ALUNOX ist eine sichere Entscheidung für Sie.

ALUNOX
Schweißtechnik GmbH

Gießerallee 37a
D-47877 Willich

Tel +49 (2154) 94 53-0
Fax +49 (2154) 9453-30
www.alunox.eu

ALUNOX
welding alloys group

Drei Säulen stehen bei ALUNOX für Ihren Erfolg:

. Beratung
. Service
. Verkauf

Das nehmen wir persönlich.

Zum Beispiel, dass wir 24 Stunden am Tag für Sie zur Verfügung stehen.

Mit einem Team von 18 Mitarbeitern im Innen- und Außendienst sind wir auch vor Ort für Sie da.

Eigene Werkstoffprüfung und Qualitätssicherung sorgen für gleichbleibend gute Produkte.

Mit zuverlässigen Services stehen wir Ihnen zur Seite:

. hohe Warenverfügbarkeit
. schnelle Lieferung
. technische Beratung

Aktuelle Produktinformationen sind jederzeit in digitaler und gedruckter Form für Sie verfügbar.

Sie sollen wissen, wir wollen gut sein. Jeden Tag.

Referenzen sind immer noch die besten Empfehlungen.

Große Namen auf einer Referenzliste bedeuten bei kleinen Problemen nicht viel, wenn man sie nicht lösen kann.

Wir jedenfalls können Ihnen durch langjährige Zusammenarbeit mit großen Namen in der Industrie Sicherheit geben, dass wir uns auskennen und allen Anforderungen stellen.

Da ist keine Aufgabe zu klein und keine zu groß.

Eines können sich große Namen auch im Kleinen nicht leisten: auf Qualität zu verzichten.

Denn die macht sich am Ende bezahlt, für alle.

Mercedes-Benz

DB NETZE

SCHMITZ CARGOBULL
The Trailer Company.

CARNEHL
FAHRZEUGBAU

MDM
METALLDESIGN
Magdeburg GmbH

Mit unseren Produkten erzielen Sie den besten Nutzen.

ALUNOX hat die Erfahrung, die Sie dafür brauchen.

Bei mehr als 750 Kunden im In- und Ausland steht ALUNOX seit mehr als 20 Jahren für Produkte, die halten was sie versprechen.

Nur unsere kontinuierliche Zusammenarbeit mit namhaften Produzenten kann sicherstellen, dass Sie auch bei Weiterentwicklungen in der Schweißtechnologie immer auf der Höhe der Zeit arbeiten.

Unser Service, unsere Produktleistungen sind zertifiziert.

Sie sehen: wir stellen uns jeder Anforderung.

Schweißzusatzwerkstoffe für:

- Un -und mittellegierte Stähle
- Hochlegierte Stähle und Stahlgusssorten
- Aluminium und Aluminiumlegierungen
- Kupfer und Kupferlegierungen
- Nickelbasislegierungen
- Hartauftragung Reparatur und Verschleißschutz
- Sonderlegierungen

Lieferformen

- Elektroden, WIG-Stäbe, MIG/MAG Drähte, Autogen-Stäbe.
- Fülldrähte, UP-Drähte Metallpulver

Zubehör

- Drahtfördersysteme EasyGlide Maxiglide Microglide
- Keramische Schweißbadsicherungen

Lieferformen

ALUNOX-Produkte sind in allen marktüblichen Lieferformen erhältlich.

Mit ALUNOX erhalten Sie das Programm zu Service und Zuverlässigkeit.

Name	DIN/EN ISO	AWS
Aluminium und Aluminiumlegierungen		
Stabelektroden		
AX-EASi5	1732: EL-AlSi5	A 5.3: E4043
AX-EASi12	1732: EL-AlSi12	A 5.3: E4047
Massivdrähte/WIG-Stäbe		
AX-1040	18273: S Al 1040 (Al99,5)	A 5.10: ER1100
AX-1450	18273: S Al 1450 (Al99,5Ti)	
AX-4043	18273: S Al 4043 (AlSi5)	A 5.10: ER4043
AX-4047	18273: S Al 4047 (AlSi12)	A 5.10: ER4047
AX-5087	18273: S Al 5087 (AlMg4,5MnZr)	
AX-5183	18273: S Al 5183 (AlMg4,5Mn)	A 5.10: ER5183
AX-5356	18273: S Al 5356 (AlMg5)	A 5.10: ER5356
AX-5754	18273: S Al 5754 (AlMg3)	
AX-4043	Spritzdraht (AlSi5)	
AX-4047	Spritzdraht (AlSi12)	
Hochlegierte Stähle und Stahlgusssorten		
Stabelektroden		
El 307 B	3581-A: E 18 8 Mn B 22	A 5.4: E307-15 mod.
El 307 R	3581-A: E 18 8 Mn R 12	A 5.4: E307-16 mod.
El 308 L	3581-A: E 19 9 L R 12	A 5.4: E308L-16
EIS 309	3581-A: E Z23 12 L R 53	A 5.4: E309-16
El 309 L	3581-A: E 23 12 L R 12	A 5.4: E309L-16
El 309Mo L	3581-A: E 23 12 2 L R 12	A 5.4: E309MoL-16
El 310	3581-A: E 25 20 R 12	A 5.4: E310-16
El 312	3581-A: E 29 9 L R 12	A 5.4: E312-16
El 316 L	3581-A: E 19 12 3 L R 12	A 5.4: E316L-16
El 318	3581-A: E 19 12 3 Nb R 12	A 5.4: E318-16
El 347	3581-A: E 19 9 Nb R 12	A 5.4: E347-16
EIS 410	3581-A: E Z13 B 42	A 5.4: E410-15
El 2209	3581-A: E 22 9 3 N L R 12	A 5.4: E2209-16
Massivdrähte/WIG-Stäbe		
AX-307	14343-A: W/G 18 8 Mn	A 5.9: ER307 mod.
AX-308L	14343-A: W/G 19 9 L Si	A 5.9: ER308LSi
AX-309	14343-A: W/G 22 12 H	A 5.9: ER309 mod.
AX-309L	14343-A: W/G 23 12 L Si	A 5.9: ER309LSi
AX-309LMo	14343-A: W/G 23 12 2 L	A 5.9: ER309LMo
AX-310	14343-A: W/G 25 20	A 5.9: ER310 mod.
AX-312	14343-A: W/G 29 9	A 5.9: ER312
AX-316L	14343-A: W/G 19 12 3 L Si	A 5.9: ER316LSi
AX-317L	14343-A: W/G 18 16 5 N L	A 5.9: ER317L mod.
AX-318L	14343-A: W/G 19 12 3 Nb Si	A 5.9: ER318 mod.
AX-347L	14343-A: W/G 19 9 Nb Si	A 5.9: ER347Si
AX-410	14343-A: G Z13	A 5.9: ER410
AX-904L	14343-A: W/G 20 25 5 Cu L	A 5.9: ER904L
AX-2293	14343-A: W/G 22 9 3 N L	A 5.9: ER2209
AX-2551	14343-A: G 25 4	
AX-2594	14343-A: W/G 25 9 4 N L	A 5.9: ER2594 mod.
Fülldrahtelektroden		
AX-FD-DW307	17633-A: T 18 8 Mn R M21 3	A 5.22: E307T0-G
AX-FD-DW308L	17633-A: T 19 9 L R M21 3	A 5.22: E308LT0-4/-1
AX-FD-DW308LP	17633-A: T 19 9 L P M21 1	A 5.22: E308LT1-4/-1
AX-FD-DW309L	17633-A: T 23 12 L R M21 3	A 5.22: E309LT0-4/-1
AX-FD-DW309LP	17633-A: T 23 12 L P M21 1	A 5.22: E309LT1-4/-1
AX-FD-DW309MoL	17633-A: T 23 12 2 L R M21 3	A 5.22: E309LMoT0-4/-1
AX-FD-DW309MoLP	17633-A: T 23 12 2 L P M21 1	A 5.22: E309LMoT1-4/-1
AX-FD-DW310	17633-A: T 25 20 R M21 3	A 5.22: E310T0-4/-1
AX-FD-DW316L	17633-A: T 19 12 3 L R M21 3	A 5.22: E316LT0-4/-1
AX-FD-DW316LP	17633-A: T 19 12 3 L P M21 1	A 5.22: E316LT1-4/-1
AX-FD-DW329A	17633-A: T 22 9 3 N L R M21 3	A 5.22: E2209T0-4/-1

Name	EN/EN ISO	AWS
Un- und mittellegierte Stähle		
Stabelektroden		
ESR 11	2560-A: E 38 0 RC 11	A 5.1: E6013
ESR 13	2560-A: E 42 0 RR 12	A 5.1: E6013
ESR 13M	2560-A: E 35 0 R 12	A 5.1: E6013
ESR 35	2560-A: E 38 2 RB 12	A 5.1: E6013
ESB 44	2560-A: E 38 2 B 12 H10	A 5.1: E7016H8
ESB 48	2560-A: E 42 3 B 42 H10	A 5.1: E7018H8
ESB 52	2560-A: E 42 6 B 42 H5	A 5.1: E7018-1H4
ESC 60	2560-A: E 35 2 C 21	A 5.1: E6010
ESC 70	2560-A: E 42 2 Mo C 21	A 5.5: E7010-A1
EM 140	2560-A: E 42 4 Z B 42 H5	A 5.5: E7018-GH4
EM 170	2560-A: E 50 6 Mn1Ni B 42 H5	A 5.5: E9018-GH4
EM 171	2560-A: E 46 6 2Ni B 42 H5	A 5.5: E8018-C1H4
EM 180	18275-A: E 69 6 Mn2NiCrMo B 42 H5	A 5.5: E11018-GH4
EM 201	3580-A: E Mo R 12	A 5.5: E8013-G
EM 202	3580-A: E Mo B 42 H10	A 5.5: E7018-A1H8
EM 211	3580-A: E CrMo1 R 12	A 5.5: E8013-G
EM 212	3580-A: E CrMo1 B 42 H10	A 5.5: E8018-B2H8
EM 222	3580-A: E CrMo2 B 42 H10	A 5.5: E9018-B3H8
EM 235	3580-A: E CrMo5 B 42 H10	A 5.5: E8015-B6H8
EM 291	3580-A: E CrMo91 B 42 H5	A 5.5: E9018-B9H4
AX-Efug	Ausnutelektrode, nicht genormt	
Massivdrähte/WIG-Stäbe/Gas-Schweißstäbe		
AX-SG2	14341-A: G 3Si1	A 5.18: ER70S-6
AX-SG3	14341-A: G 4Si1	A 5.18: ER70S-6
AX-SGZink	14341-A: G 2Ti	A 5.18: ER70S-G
AX-WSG2	636-A: W3Si1	A 5.18: ER70S-6
AX-NiCu	14341-A: G Z3Ni1Cu	A 5.28: ER80S-G
AX-Ni2,5	636-A: W2Ni2 / 14341: G 2Ni2	A 5.28: ER80S-Ni2
AX-NiMo	16834-A: G Mn3Ni1Mo	A 5.28: ER90S-G
AX-NiMoCr	16834-A: G Mn3Ni1CrMo	A 5.28: ER110S-G
AX-NiMoCr90	16834-A: G Mn4Ni2CrMo	A 5.28: ER120S-G
AX-Mo	21952-A: W MoSi	A 5.28: ER70S-A1
AX-CrMo1	21952-A: W CrMo1Si/G CrMo1Si	A 5.28: ER80S-B2 mod.
AX-CrMo2	21952-A: W CrMo2Si/G CrMo2Si	A 5.28: ER90S-B3 mod.
AX-G I	12536: O I	A 5.2: R45-G
AX-G II	12536: O II	A 5.2: R60-G
AX-G III	12536: O III	A 5.2: R60-G
AX-G IV	12536: O IV	A 5.2: R65-G
Fülldrahtelektroden		
FCW 11	17632-A: T 46 2 P C 1 H5	A 5.36: E71T1-C1A2-CS1-H4
FCW 12	17632-A: T 46 2 P M 1 H5	A 5.36: E71T1-M21A2-CS1-H4
FCW 21	17632-A: T 46 4 M M 3 H5	A 5.18: E70C-6MH4
FCW 30	17632-A: T 42 4 B M 3 H5	A 5.36: E70T5-M21A4-CS1-H4
FCW 140	17632-A: T 46 4 1Ni P C 1 H5	A 5.36: E71T1-C1A4-Ni1-H4
FCW 201	17634-A: T MoL P C 1 H5	A 5.36: E81T1-C1PY-A1-H4

Name	EN/EN ISO	AWS
Reparatur und Verschleißschutz		
Stabelektroden		
EH 245	14700: E Fe9	A 5.13: EFeMn-A
EH 330	14700: E Fe1	
EH 340	14700: E Fe3	
EH 360 R	14700: E Fe8	
EH 360 B	14700: E Fe8	
EH 515	14700: E Fe14	
EH 526	14700: E Fe15	
EH 528	14700: E Fe16	
EH 531	14700: E ZFe16	
EH 540	14700: E ZFe16	
EH 380	14700: E Fe4	A 5.13: EFe6
EIS 410	3581-A: E Z13 1 B 42	A 5.4: E410-15
EIS 410 NiMo	3581-A: E 13 4 B 42	A 5.4: E410NiMo-15
AX-ES1	14700: E Co3	A 5.13: ECrCo-C
AX-ES6	14700: E Co2	A 5.13: ECrCo-A
AX-ES12	14700: E Co3	A 5.13: ECrCo-B
AX-ES21	14700: E Co1	A 5.13: ECrCo-E
Massivdrähte/WIG-Stäbe/Stranggussstäbe		
AX-250	14700: S Fe1	
AX-350	14700: S Fe2	
AX-500	14700: S Fe2	
AX-600	14700: S Fe8	
AX-650	14700: S Fe8	
AX-450W	14700: S Fe3	
AX-650W	14700: S Fe4	
AX-MaCo12	14700: S ZFe5	
AX-410	14343-A: G 13	A 5.9: ER410
AX-410 NiMo	14343-A: G 13 4	A 5.9: ER 410NiMo
AX-430	14343-A: G 17	A 5.9: ER430 mod.
AX-MaCr1	14343-A: G Z17MoH	A 5.9: ER430 mod.
AX-MaCr2	14343-A: G Z17Mo	A 5.9: ER430 mod.
AX-Co1	14700: R ZCo3	A 5.21: ERCoCr-C mod.
AX-Co6	14700: R Co2	A 5:21. ERCoCr-A
AX-Co12	14700: R Co3	A 5:21. ERCoCr-B
AX-Co21	14700: R Co1	A 5.21: ERCoCr-E
Fülldrahtelektroden		
AX-FD-CrMn	14700: T Fe9	A 5.21: ERCFeMnCr
AX-FD-250	14700: T Fe1	
AX-FD-400	14700: T Fe1	
AX-FD-600	14700: T Fe8	
AX-FD-600-TIC/O	14700: T Fe8	
AX-FD-HC	14700: T ZFe14	
AX-FD-43	14700: T ZFe14	
AX-FD-45	14700: T ZFe16	
AX-FD-WZ50	14700: T Fe3	
AX-FD 410	14700: T Fe7	
AX-FD 410 NiMo	14700: T Fe7	
AX-FD 430	14700: T Fe7	
AX-FD MaCr1	14700: T ZFe8	
AX-FD MaCr2	14700: T Fe7	
AX-FD Co1	14700: T Co3	A 5.21: ERCCoCr-C
AX-FD Co6	14700: T Co2	A 5.21: ERCCoCr-A
AX-FD Co12	14700: T Co2	A 5.21: ERCCoCr-B
AX-FD Co21	14700: T Co1	A 5.21: ERCCoCr-E

Name	EN ISO	AWS
Sonderlegierungen		
Massivdrähte/WIG-Stäbe		
AX-Mg61A	1754: Mg-Legierung	AMS 4350: AZ61A
AX-Ti2	24034: S Ti 0120 (Ti99,6)	A 5.16: ERTi2
AX-Zn99,99	Spritzdraht (Reinzink 99,995)	
AX-ZnAl15	1179: ZnAl15 Spritzdraht mit 14-16% Al)	
Kupfer und Kupferlegierungen		
Massivdrähte/WIG-Stäbe		
AX-CuAg	24373: S-Cu 1897 (CuAg1)	A 5.7: ERCu
AX-CuAl8	24373: S-Cu 6100 (CuAl8)	A 5.7: ERCuAl-A1
AX-CuAl9Fe	24373: S-Cu 6180 (CuAl10Fe)	A 5.7: ERCuAl-A2
AX.CuAl8Ni2	24373: S-Cu 6327 (CuAl8Ni2)	
AX-CuAl8Ni6	24373: S-Cu 6328 (CuAl9Ni5)	A 5.7: ERCuNiAl
AX-CuMn13Al7	24373: S-Cu 6338 (CuMn13Al7)	A 5.7: ERCuMnNiAl
AX-CuSi3	24373: S-Cu 6560 (CuSi3Mn1)	A 5.7: ERCuSi-A
AX-CuSi3A	24373: S-Cu 6560 (CuSi3Mn1)	A 5.7: ERCuSi-A
AX-CuSn	24373: S-Cu 1898 (CuSn1)	A 5.7: ERCu
AX-CuSn6	24373: S-Cu 5180 (CuSn6P)	A 5.7: ERCuSn-A
AX-CuSn12	24373: S-Cu 5410 (CuSn12P)	
AX-CuNi10Fe	24373: S-Cu 7061 (CuNi10)	
AX-CuNi30Fe	24373: S-Cu 7158 (CuNi30)	A 5.7: ERCuNi
Nickel und Nickellegierungen		
Massivdrähte/WIG-Stäbe		
AX-82	18274: S Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb)	A 5.14: ERNiCr-3
AX-625	18274: S Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)	A 5.14: ERNiCrMo-3
AX-NiTi3	18274: S Ni 2061 (NiTi3)	A 5.14: ERNi-1
AX-NiCu30	18274: S Ni 4060 (NiCu30Mn3Ti)	A 5.14: ERNiCu-7
AX-FeNi	1071: S C NiFe-2	
AX-2.4607	18274: S Ni 6059 (NiCr23Mo16)	A 5.14: ERNiCrMo-13
AX-2.4886	18274: S Ni 6276 (NiCr15Mo16Fe6W4)	A 5.14: ERNiCrMo-4
AX-2.4611	18274: S Ni 6455 ((NiCr16Mo16Ti)	A 5.14: ERNiCrMo-7
Fülldrahtelektroden		
AX-FD-82	12153: T Ni 6182 B M21 3 (NiCr15Fe6Mn)	A 5.34: ENiCrFe3T0-4
AX-FD-625	12153: T Ni 6625 B M21 3 (NiCr22Mo9Nb)	A 5.34: ENiCrMo3T0-4
AX-FD-FeNi	1071: TCZ NiFe-1M	A 5.15: ENiFeT3-Cl mod.
Metallpulver		
Kobalt-Basis		
AX-Co1 P	14700: P Co3	A 5.21: Typ CoCr-C
AX-Co6 P	14700: P Co2	A 5.21: Typ CoCr-A
AX-Co12 P	14700: P Co2	A 5.21: Typ CoCr-B
AX-Co21 P	14700: P ZCo1	A 5.21: Typ CoCr-E
Nickel-Basis		
AX-Alloy 40 P	14700: P Ni3	A 5.21: Typ NiCr-A
AX-Alloy 50 P	14700: P Ni3	A 5.21: Typ NiCr-B
AX-Alloy 60 P	14700: P Ni1	A 5.21: Typ NiCr-C
AX-625 P	18274: S Ni 6625 *	A 5.14: ER NiCrMo-3*
Eisen-Basis		
AX-410 P	14700: P Fe7	A 5.9: ER 410
AX-316 P	14343-A: P 19 12 3 L*	A 5.9: ER 316*
AX-316 P/LC	14343-A: P 19 12 3 L*	A 5.9: ER 316L*

*Einstufung in Anlehnung

Zubehör

Drahtfördersysteme: EasyGlide, Maxiglide, Microglide

Keramische Schweißbadsicherungen

AX Anzünder, AX Schweißerzange, AX Handbuch, AX digitales Handbuch

ALUNOX sorgt mit Qualität für beste Verbindungen.

Sie brauchen
Zuverlässigkeit.

Sie brauchen
Wissen und Service.

Sie brauchen
für jede Verbindung
die passende Lösung.

**Unsere Qualität
sichert Ihr Ergebnis.**

ALUNOX
welding alloys group

Drei Säulen stehen bei ALUNOX für Ihren Erfolg:

. Beratung
. Service
. Verkauf

Das nehmen wir persönlich.

Zum Beispiel, dass wir 24 Stunden am Tag für Sie zur Verfügung stehen.

Mit einem Team von 18 Mitarbeitern im Innen- und Außendienst sind wir auch vor Ort für Sie da.

Eigene Werkstoffprüfung und Qualitätssicherung sorgen für gleichbleibend gute Produkte.

Mit zuverlässigen Services stehen wir Ihnen zur Seite:

. hohe Warenverfügbarkeit
. schnelle Lieferung
. technische Beratung

Aktuelle Produktinformationen sind jederzeit in digitaler und gedruckter Form für Sie verfügbar.

Sie sollen wissen, wir wollen gut sein. Jeden Tag.

Referenzen sind immer noch die besten Empfehlungen.

Große Namen auf einer Referenzliste bedeuten bei kleinen Problemen nicht viel, wenn man sie nicht lösen kann.

Wir jedenfalls können Ihnen durch langjährige Zusammenarbeit mit großen Namen in der Industrie Sicherheit geben, dass wir uns auskennen und allen Anforderungen stellen.

Da ist keine Aufgabe zu klein und keine zu groß.

Eines können sich große Namen auch im Kleinen nicht leisten: auf Qualität zu verzichten.

Denn die macht sich am Ende bezahlt, für alle.

Mercedes-Benz

DB NETZE

SCHMITZ CARGOBULL
The Trailer Company.

CARNEHL
FAHRZEUGBAU

MDM
METALLDESIGN
Magdeburg GmbH

ALUNOX
Schweißtechnik GmbH

Gießerallee 37a
D-47877 Willich

Tel +49 (2154) 94 53-0
Fax +49 (2154) 9453-30
www.alunox.eu

ALUNOX
welding alloys group

ALUNOX ist eine sichere Entscheidung für Sie.

ALUNOX sorgt mit Qualität für beste Verbindungen.

Sie brauchen Zuverlässigkeit.

Sie brauchen Wissen und Service.

Sie brauchen für jede Verbindung die passende Lösung.

Unsere Qualität sichert Ihr Ergebnis.

ALUNOX
welding alloys group

Mit unseren Produkten erzielen Sie den besten Nutzen.

ALUNOX hat die Erfahrung, die Sie dafür brauchen.

Bei mehr als 750 Kunden im In- und Ausland steht ALUNOX seit mehr als 20 Jahren für Produkte, die halten was sie versprechen.

Nur unsere kontinuierliche Zusammenarbeit mit namhaften Produzenten kann sicherstellen, dass Sie auch bei Weiterentwicklungen in der Schweißtechnologie immer auf der Höhe der Zeit arbeiten.

Unser Service, unsere Produktleistungen sind zertifiziert.

Sie sehen: wir stellen uns jeder Anforderung.

Schweiß-zusatzwerkstoffe für:

- Un -und mittellegierte Stähle
- Hochlegierte Stähle und Stahlgusssorten
- Aluminium und Aluminiumlegierungen
- Kupfer und Kupferlegierungen
- Nickelbasislegierungen
- Hartauftragung Reparatur und Verschleißschutz
- Sonderlegierungen

Lieferformen

Elektroden, WIG-Stäbe, MIG/MAG Drähte, Autogen-Stäbe.

Fülldrähte, UP-Drähte Metallpulver

Zubehör

Drahtfördersysteme EasyGlide Maxiglide Microglide

Keramische Schweißbadsicherungen

Lieferformen

ALUNOX-Produkte sind in allen marktüblichen Lieferformen erhältlich.

Mit ALUNOX erhalten Sie das Programm zu Service und Zuverlässigkeit.

Name	DIN/EN ISO	AWS
Aluminium und Aluminiumlegierungen		
Stabelektroden		
AX-EASi5	1732: EL-AlSi5	A 5.3: E4043
AX-EASi12	1732: EL-AlSi12	A 5.3: E4047
Massivdrähte/WIG-Stäbe		
AX-1040	18273: S Al 1040 (Al99,5)	A 5.10: ER1100
AX-1450	18273: S Al 1450 (Al99,5Ti)	
AX-4043	18273: S Al 4043 (AlSi5)	A 5.10: ER4043
AX-4047	18273: S Al 4047 (AlSi12)	A 5.10: ER4047
AX-5087	18273: S Al 5087 (AlMg4,5MnZr)	
AX-5183	18273: S Al 5183 (AlMg4,5Mn)	A 5.10: ER5183
AX-5356	18273: S Al 5356 (AlMg5)	A 5.10: ER5356
AX-5754	18273: S Al 5754 (AlMg3)	
AX-4043	Spritzdraht (AlSi5)	
AX-4047	Spritzdraht (AlSi12)	
Hochlegierte Stähle und Stahlgusssorten		
Stabelektroden		
EI 307 B	3581-A: E 18 8 Mn B 22	A 5.4: E307-15 mod.
EI 307 R	3581-A: E 18 8 Mn R 12	A 5.4: E307-16 mod.
EI 308 L	3581-A: E 19 9 L R 12	A 5.4: E308L-16
EIS 309	3581-A: E Z23 12 L R 53	A 5.4: E309-16
EI 309 L	3581-A: E 23 12 L R 12	A 5.4: E309L-16
EI 309Mo L	3581-A: E 23 12 2 L R 12	A 5.4: E309MoL-16
EI 310	3581-A: E 25 20 R 12	A 5.4: E310-16
EI 312	3581-A: E 29 9 L R 12	A 5.4: E312-16
EI 316 L	3581-A: E 19 12 3 L R 12	A 5.4: E316L-16
EI 318	3581-A: E 19 12 3 Nb R 12	A 5.4: E318-16
EI 347	3581-A: E 19 9 Nb R 12	A 5.4: E347-16
EIS 410	3581-A: E Z13 B 42	A 5.4: E410-15
EI 2209	3581-A: E 22 9 3 N L R 12	A 5.4: E2209-16
Massivdrähte/WIG-Stäbe		
AX-307	14343-A: W/G 18 8 Mn	A 5.9: ER307 mod.
AX-308L	14343-A: W/G 19 9 L Si	A 5.9: ER308LSi
AX-309	14343-A: W/G 22 12 H	A 5.9: ER309 mod.
AX-309L	14343-A: W/G 23 12 L Si	A 5.9: ER309LSi
AX-309LMo	14343-A: W/G 23 12 2 L	A 5.9: ER309LMo
AX-310	14343-A: W/G 25 20	A 5.9: ER310 mod.
AX-312	14343-A: W/G 29 9	A 5.9: ER312
AX-316L	14343-A: W/G 19 12 3 L Si	A 5.9: ER316LSi
AX-317L	14343-A: W/G 18 16 5 N L	A 5.9: ER317L mod.
AX-318L	14343-A: W/G 19 12 3 Nb Si	A 5.9: ER318 mod.
AX-347L	14343-A: W/G 19 9 Nb Si	A 5.9: ER347Si
AX-410	14343-A: G Z13	A 5.9: ER410
AX-904L	14343-A: W/G 20 25 5 Cu L	A 5.9: ER904L
AX-2293	14343-A: W/G 22 9 3 N L	A 5.9: ER2209
AX-2551	14343-A: G 25 4	
AX-2594	14343-A: W/G 25 9 4 N L	A 5.9: ER2594 mod.
Fülldrahtelektroden		
AX-FD-DW307	17633-A: T 18 8 Mn R M21 3	A 5.22: E307T0-G
AX-FD-DW308L	17633-A: T 19 9 L R M21 3	A 5.22: E308LT0-4/-1
AX-FD-DW308LP	17633-A: T 19 9 L P M21 1	A 5.22: E308LT1-4/-1
AX-FD-DW309L	17633-A: T 23 12 L R M21 3	A 5.22: E309LT0-4/-1
AX-FD-DW309LP	17633-A: T 23 12 L P M21 1	A 5.22: E309LT1-4/-1
AX-FD-DW309MoL	17633-A: T 23 12 2 L R M21 3	A 5.22: E309LMoT0-4/-1
AX-FD-DW309MoLP	17633-A: T 23 12 2 L P M21 1	A 5.22: E309LMoT1-4/-1
AX-FD-DW310	17633-A: T 25 20 R M21 3	A 5.22: E310T0-4/-1
AX-FD-DW316L	17633-A: T 19 12 3 L R M21 3	A 5.22: E316LT0-4/-1
AX-FD-DW316LP	17633-A: T 19 12 3 L P M21 1	A 5.22: E316LT1-4/-1
AX-FD-DW329A	17633-A: T 22 9 3 N L R M21 3	A 5.22: E2209T0-4/-1

Name	EN/EN ISO	AWS
Un- und mittellegierte Stähle		
Stabelektroden		
ESR 11	2560-A: E 38 0 RC 11	A 5.1: E6013
ESR 13	2560-A: E 42 0 RR 12	A 5.1: E6013
ESR 13M	2560-A: E 35 0 R 12	A 5.1: E6013
ESR 35	2560-A: E 38 2 RB 12	A 5.1: E6013
ESB 44	2560-A: E 38 2 B 12 H10	A 5.1: E7016H8
ESB 48	2560-A: E 42 3 B 42 H10	A 5.1: E7018H8
ESB 52	2560-A: E 42 6 B 42 H5	A 5.1: E7018-1H4
ESC 60	2560-A: E 35 2 C 21	A 5.1: E6010
ESC 70	2560-A: E 42 2 Mo C 21	A 5.5: E7010-A1
EM 140	2560-A: E 42 4 Z B 42 H5	A 5.5: E7018-GH4
EM 170	2560-A: E 50 6 Mn1Ni B 42 H5	A 5.5: E9018-GH4
EM 171	2560-A: E 46 6 2Ni B 42 H5	A 5.5: E8018-C1H4
EM 180	18275-A: E 69 6 Mn2NiCrMo B 42 H5	A 5.5: E11018-GH4
EM 201	3580-A: E Mo R 12	A 5.5: E8013-G
EM 202	3580-A: E Mo B 42 H10	A 5.5: E7018-A1H8
EM 211	3580-A: E CrMo1 R 12	A 5.5: E8013-G
EM 212	3580-A: E CrMo1 B 42 H10	A 5.5: E8018-B2H8
EM 222	3580-A: E CrMo2 B 42 H10	A 5.5: E9018-B3H8
EM 235	3580-A: E CrMo5 B 42 H10	A 5.5: E8015-B6H8
EM 291	3580-A: E CrMo91 B 42 H5	A 5.5: E9018-B9H4
AX-Efug	Ausnutelektrode, nicht genormt	
Massivdrähte/WIG-Stäbe/Gas-Schweißstäbe		
AX-SG2	14341-A: G 3Si1	A 5.18: ER70S-6
AX-SG3	14341-A: G 4Si1	A 5.18: ER70S-6
AX-SGZink	14341-A: G 2Ti	A 5.18: ER70S-G
AX-WSG2	636-A: W3Si1	A 5.18: ER70S-6
AX-NiCu	14341-A: G Z3Ni1Cu	A 5.28: ER80S-G
AX-Ni2,5	636-A: W2Ni2 / 14341: G 2Ni2	A 5.28: ER80S-Ni2
AX-NiMo	16834-A: G Mn3Ni1Mo	A 5.28: ER90S-G
AX-NiMoCr	16834-A: G Mn3Ni1CrMo	A 5.28: ER110S-G
AX-NiMoCr90	16834-A: G Mn4Ni2CrMo	A 5.28: ER120S-G
AX-Mo	21952-A: W MoSi	A 5.28: ER70S-A1
AX-CrMo1	21952-A: W CrMo1Si/G CrMo1Si	A 5.28: ER80S-B2 mod.
AX-CrMo2	21952-A: W CrMo2Si/G CrMo2Si	A 5.28: ER90S-B3 mod.
AX-G I	12536: O I	A 5.2: R45-G
AX-G II	12536: O II	A 5.2: R60-G
AX-G III	12536: O III	A 5.2: R60-G
AX-G IV	12536: O IV	A 5.2: R65-G
Fülldrahtelektroden		
FCW 11	17632-A: T 46 2 P C 1 H5	A 5.36: E71T1-C1A2-CS1-H4
FCW 12	17632-A: T 46 2 P M 1 H5	A 5.36: E71T1-M21A2-CS1-H4
FCW 21	17632-A: T 46 4 M M M 3 H5	A 5.18: E70C-6MH4
FCW 30	17632-A: T 42 4 B M 3 H5	A 5.36: E70T5-M21A4-CS1-H4
FCW 140	17632-A: T 46 4 1Ni P C 1 H5	A 5.36: E71T1-C1A4-Ni1-H4
FCW 201	17634-A: T MoL P C 1 H5	A 5.36: E81T1-C1PY-A1-H4

Name	EN/EN ISO	AWS
Reparatur und Verschleißschutz		
Stabelektroden		
EH 245	14700: E Fe9	A 5.13: EFeMn-A
EH 330	14700: E Fe1	
EH 340	14700: E Fe3	
EH 360 R	14700: E Fe8	
EH 360 B	14700: E Fe8	
EH 515	14700: E Fe14	
EH 526	14700: E Fe15	
EH 528	14700: E Fe16	
EH 531	14700: E ZFe16	
EH 540	14700: E ZFe16	
EH 380	14700: E Fe4	A 5.13: EFe6
EIS 410	3581-A: E Z13 1 B 42	A 5.4: E410-15
EIS 410 NiMo	3581-A: E 13 4 B 42	A 5.4: E410NiMo-15
AX-ES1	14700: E Co3	A 5.13: ECrCo-C
AX-ES6	14700: E Co2	A 5.13: ECrCo-A
AX-ES12	14700: E Co3	A 5.13: ECrCo-B
AX-ES21	14700: E Co1	A 5.13: ECrCo-E
Massivdrähte/WIG-Stäbe/Stranggussstäbe		
AX-250	14700: S Fe1	
AX-350	14700: S Fe2	
AX-500	14700: S Fe2	
AX-600	14700: S Fe8	
AX-650	14700: S Fe8	
AX-450W	14700: S Fe3	
AX-650W	14700: S Fe4	
AX-MaCo12	14700: S ZFe5	
AX-410	14343-A: G 13	A 5.9: ER410
AX-410 NiMo	14343-A: G 13 4	A 5.9: ER 410NiMo
AX-430	14343-A: G 17	A 5.9: ER430 mod.
AX-MaCr1	14343-A: G Z17MoH	A 5.9: ER430 mod.
AX-MaCr2	14343-A: G Z17Mo	A 5.9: ER430 mod.
AX-Co1	14700: R ZCo3	A 5.21: ERCoCr-C mod.
AX-Co6	14700: R Co2	A 5.21: ERCoCr-A
AX-Co12	14700: R Co3	A 5.21: ERCoCr-B
AX-Co21	14700: R Co1	A 5.21: ERCoCr-E
Fülldrahtelektroden		
AX-FD-CrMn	14700: T Fe9	A 5.21: ERCFeMnCr
AX-FD-250	14700: T Fe1	
AX-FD-400	14700: T Fe1	
AX-FD-600	14700: T Fe8	
AX-FD-600-TiC/O	14700: T Fe8	
AX-FD-HC	14700: T ZFe14	
AX-FD-43	14700: T ZFe14	
AX-FD-45	14700: T ZFe16	
AX-FD-WZ50	14700: T Fe3	
AX-FD 410	14700: T Fe7	
AX-FD 410 NiMo	14700: T Fe7	
AX-FD 430	14700: T Fe7	
AX-FD MaCr1	14700: T ZFe8	
AX-FD MaCr2	14700: T Fe7	
AX-FD Co1	14700: T Co3	A 5.21: ERCCoCr-C
AX-FD Co6	14700: T Co2	A 5.21: ERCCoCr-A
AX-FD Co12	14700: T Co2	A 5.21: ERCCoCr-B
AX-FD Co21	14700: T Co1	A 5.21: ERCCoCr-E

Name	EN ISO	AWS
Sonderlegierungen		
Massivdrähte/WIG-Stäbe		
AX-Mg61A	1754: Mg-Legierung	AMS 4350: AZ61A
AX-Ti2	24034: S Ti 0120 (Ti99,6)	A 5.16: ERT2
AX-Zn99,99	Spritzdraht (Reinzink 99,995)	
AX-ZnAl15	1179: ZnAl15 Spritzdraht mit 14-16% Al)	
Kupfer und Kupferlegierungen		
Massivdrähte/WIG-Stäbe		
AX-CuAg	24373: S-Cu 1897 (CuAg1)	A 5.7: ERCu
AX-CuAl8	24373: S-Cu 6100 (CuAl8)	A 5.7: ERCuAl-A1
AX-CuAl9Fe	24373: S-Cu 6180 (CuAl10Fe)	A 5.7: ERCuAl-A2
AX,CuAl8Ni2	24373: S-Cu 6327 (CuAl8Ni2)	
AX-CuAl8Ni6	24373: S-Cu 6328 (CuAl9Ni5)	A 5.7: ERCuNiAl
AX-CuMn13Al7	24373: S-Cu 6338 (CuMn13Al7)	A 5.7: ERCuMnNiAl
AX-CuSi3	24373: S-Cu 6560 (CuSi3Mn1)	A 5.7: ERCuSi-A
AX-CuSi3A	24373: S-Cu 6560 (CuSi3Mn1)	A 5.7: ERCuSi-A
AX-CuSn	24373: S-Cu 1898 (CuSn1)	A 5.7: ERCu
AX-CuSn6	24373: S-Cu 5180 (CuSn6P)	A 5.7: ERCuSn-A
AX-CuSn12	24373: S-Cu 5410 (CuSn12P)	
AX-CuNi10Fe	24373: S-Cu 7061 (CuNi10)	
AX-CuNi30Fe	24373: S-Cu 7158 (CuNi30)	A 5.7: ERCuNi
Nickel und Nickellegierungen		
Massivdrähte/WIG-Stäbe		
AX-82	18274: S Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb)	A 5.14: ERNiCr-3
AX-625	18274: S Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)	A 5.14: ERNiCrMo-3
AX-NiTi3	18274: S Ni 2061 (NiTi3)	A 5.14: ERNi-1
AX-NiCu30	18274: S Ni 4060 (NiCu30Mn3Ti)	A 5.14: ERNiCu-7
AX-FeNi	1071: S C NiFe-2	
AX-2.4607	18274: S Ni 6059 (NiCr23Mo16)	A 5.14: ERNiCrMo-13
AX-2.4886	18274: S Ni 6276 (NiCr15Mo16Fe6W4)	A 5.14: ERNiCrMo-4
AX-2.4611	18274: S Ni 6455 ((NiCr16Mo16Ti)	A 5.14: ERNiCrMo-7
Fülldrahtelektroden		
AX-FD-82	12153: T Ni 6182 B M21 3 (NiCr15Fe6Mn)	A 5.34: ENiCrFe3T0-4
AX-FD-625	12153: T Ni 6625 B M21 3 (NiCr22Mo9Nb)	A 5.34: ENiCrMo3T0-4
AX-FD-FeNi	1071: TCZ NiFe-1M	A 5.15: ENiFeT3-CI mod.
Metallpulver		
Kobalt-Basis		
AX-Co1 P	14700: P Co3	A 5.21: Typ CoCr-C
AX-Co6 P	14700: P Co2	A 5.21: Typ CoCr-A
AX-Co12 P	14700: P Co2	A 5.21: Typ CoCr-B
AX-Co21 P	14700: P ZCo1	A 5.21: Typ CoCr-E
Nickel-Basis		
AX-Alloy 40 P	14700: P Ni3	A 5.21: Typ NiCr-A
AX-Alloy 50 P	14700: P Ni3	A 5.21: Typ NiCr-B
AX-Alloy 60 P	14700: P Ni1	A 5.21: Typ NiCr-C
AX-625 P	18274: S Ni 6625 *	A 5.14: ER NiCrMo-3*
Eisen-Basis		
AX-410 P	14700: P Fe7	A 5.9: ER 410
AX-316 P	14343-A: P 19 12 3 L*	A 5.9: ER 316*
AX-316 P/LC	14343-A: P 19 12 3 L*	A 5.9: ER 316L*

*Einstufung in Anlehnung

Zubehör

Drahtfördersysteme: EasyGlide, Maxiglide, Microglide

Keramische Schweißbadsicherungen

AX Anzünder, AX Schweißerzange, AX Handbuch, AX digitales Handbuch