



Brock

Alloy Wheels



100%

**MADE IN EUROPE!
3 JAHRE GARANTIE!**

- Effiziente Technologien
- Innovative Produktionszyklen
- Hochentwickelte Qualitäten
- Wegweisende Designvielfalt

BROCK ALLOY WHEELS

UNTERNEHMENSGRUPPE:

bestehend aus 8 Unternehmen im Räderbereich

ZERTIFIZIERT NACH:

- ISO TS 16949
- ISO 9001:2015
- ISO 14001

PRÜFLABOR:

- Biegeumlaufprüfung
- Cass-Test
- Impact Test
- Abrollprüfstand
- hochpräzise Messeinrichtungen
- Dichtigkeitskontrolle (Helium)
- automatisierte Unwucht-Prüfung
- automatisierte Radvermessung (3D)
- Röntgenkontrolle

FERTIGUNGSTECHNOLOGIEN:

- Niederdruck Kokillenguss
- Legierungen:
 - ALSI11
 - ALSI7 (Warmauslagerung)

REFERENZEN:

- Renault Deutschland AG
- Nissan Center Europe GmbH
- Mitsubishi Motors Europe
- Mitsubishi Motors Deutschland Automobile
- Suzuki International Europe GmbH
- Toyota Deutschland GmbH
- Lexus Division
- Mobis Parts Europe N.V.
- uvm.

DAS UNTERNEHMEN

BROCK ALLOY WHEELS



Brock
Alloy Wheels

BECO

MARKEN

RC
DESIGN

DESIGNFINDUNG



FARBTON: SCHWARZ KLAR MATT (SKM)



FARBTON: DARK SPARKLE (DS)



FARBTON: KRISTALLSILBER BLACK (KSB)



FARBTON: SCHWARZ GLANZ ROT (SGR)



FARBTON: SCHWARZ GLANZ VOLL-POLIERT (SGVP)



FARBTON: HIMALAYA GREY VOLL-POLIERT (HGVP)

Leichtmetallräder der Firma Brock Alloy Wheels zeichnen sich insbesondere durch die überlegende Optik aus.

Modernste Software ermöglicht bereits in der Planungsphase die Gestaltung von mathematisch und topologisch optimaler Geometrien. So wird jedes für die Festigkeit irrelevante Gramm Material gespart, um einerseits natürliche Ressourcen wie Aluminium oder Kraftstoffe zu schonen und andererseits ein hervorragendes Fahrgefühl zu gewährleisten.

Des Weiteren beeindruckt Leichtmetallräder der Firma Brock Alloy Wheels mit hervorragenden Stabilität und gewährleisten somit höchste Sicherheit als auch überdurchschnittliche Lebensdauern. Zertifizierte Managementsysteme in Qualität, Umwelt und Energie finden bei uns entlang der kompletten Wertschöpfungskette Anwendung und unterstützen uns bei der kontinuierlichen Verbesserung neuer Produktgenerationen.

Technische Aspekte wie Reifendruckkontrollsysteme (RDKS) und technologische Innovationen komplettieren jedes einzelne Radprojekt in seiner individuellen und wiedererkennbaren Form.

Wie wir mit unserem Leitspruch „Stillstand ist Rückschritt“ signalisieren, sind technologische Innovationen ein zentrales Element unserer Unternehmensprozesse.



COMPUTERDARSTELLUNG

CAD, CAM, FEM, CAE, MES, Auto-ID und vieles mehr ...

Diese Akronyme sind zentrale Bestandteile der Sprache unserer Ingenieure und Techniker entlang der kompletten Wertschöpfungskette. Schon in der frühen Design- und Entwicklungsphase ist klar, wie das Leichtmetallrad in der Lackvarianten aussehen wird, welche technischen Eigenschaften es besitzt und wie es die automatisierte Fertigung durchläuft.

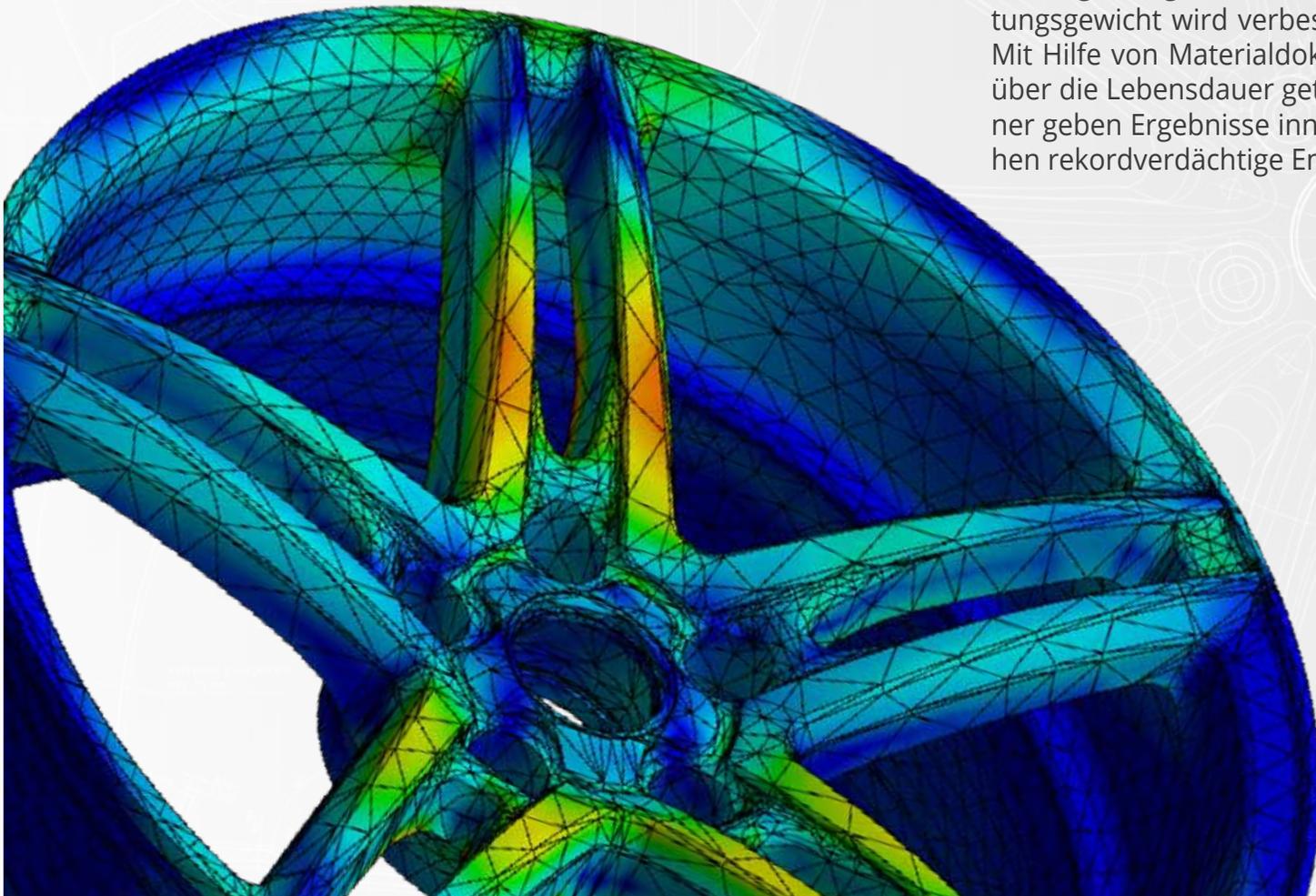
Selbst die Prüfung der zahlreichen RDKS- Systeme durchläuft einen automatisierten Algorithmus, innerhalb weniger Sekunden ist klar, ob und welcher Einsatz möglich ist.



FESTIGKEITSBERECHNUNG

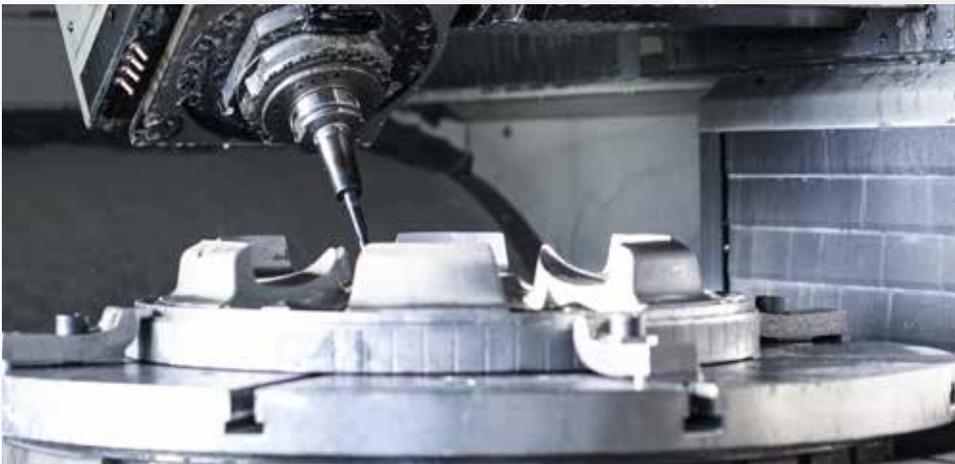
FEM-Analyse: Die „Finite-Elemente-Methode“ prüft am Computer die Eigenschaften wie die Festigkeit anhand des Strukturverhaltens eines Radtypes.

Durch Simulationen, die reale Alltagsszenarien und andere Einsatzbedingungen durchspielen, wird im Vorfeld ermittelt wie eine Optimierung schon vor der Herstellung erfolgen kann. Hierbei werden Schwachstellen aufgedeckt, das Leistungsgewicht wird verbessert und der Materialeinsatz kann ermittelt werden. Mit Hilfe von Materialdoks aus früheren Projekten, kann eine exakte Aussage über die Lebensdauer getroffen werden. Modernste EDV & Hochleistungsrechner geben Ergebnisse innerhalb weniger Minuten bekannt. Als Resultat entstehen rekordverdächtige Entwicklungszeiten.



ROHSTOFFE

Brock Alloy Wheels verwendet ausschließlich Rohmaterialien namhafter Lieferanten. Das eingehende Aluminium wird gescannt und die Daten werden in unser PPS-System, um eine vollständige Rückverfolgung jederzeit gewährleisten zu können, übertragen. Vor dem Einsatz in den Produktionsprozess durchläuft jedes Stück Aluminium unsere eigenen spektral Tests.



WERKZEUGBAU

Unser eigener Werkzeugbau trägt durch hochmoderne Einrichtungen zum optimalen Kundenservice bei. Die Kombination aus modernster Software und des inovativen Maschinenparks ermöglichen eine höhere Genauigkeit, Flexibilität und Effizienz.

Durch kontinuierliche Verbesserungen können wir unsere Genauigkeit und Lieferung ohne steigende Kosten dauerhaft erhöhen. Unser hochqualifizierter Werkzeugbau bearbeitet rund um die Uhr die Formen und Formteile.



SCHMELZEN - GIESSEN - RÖNTGEN

Aluminium-Gusslegierungen werden bis über ihren Schmelzpunkt hin erhitzt und in flüssiger Form weiterverarbeitet. Durch Zugabe von Zusatzstoffen kann die Schmelze in ihren Eigenschaften beeinflusst werden.

Da das Rad ein Sicherheitsbauteil ist und höchsten Beanspruchungen ausgesetzt wird, muss es eine gleichmäßige weitgehend lunker- und porrenarme Metallstruktur aufweisen. Daher wird bei der Firma Brock jede einzelne Felge in Röntgenkabinen geprüft.

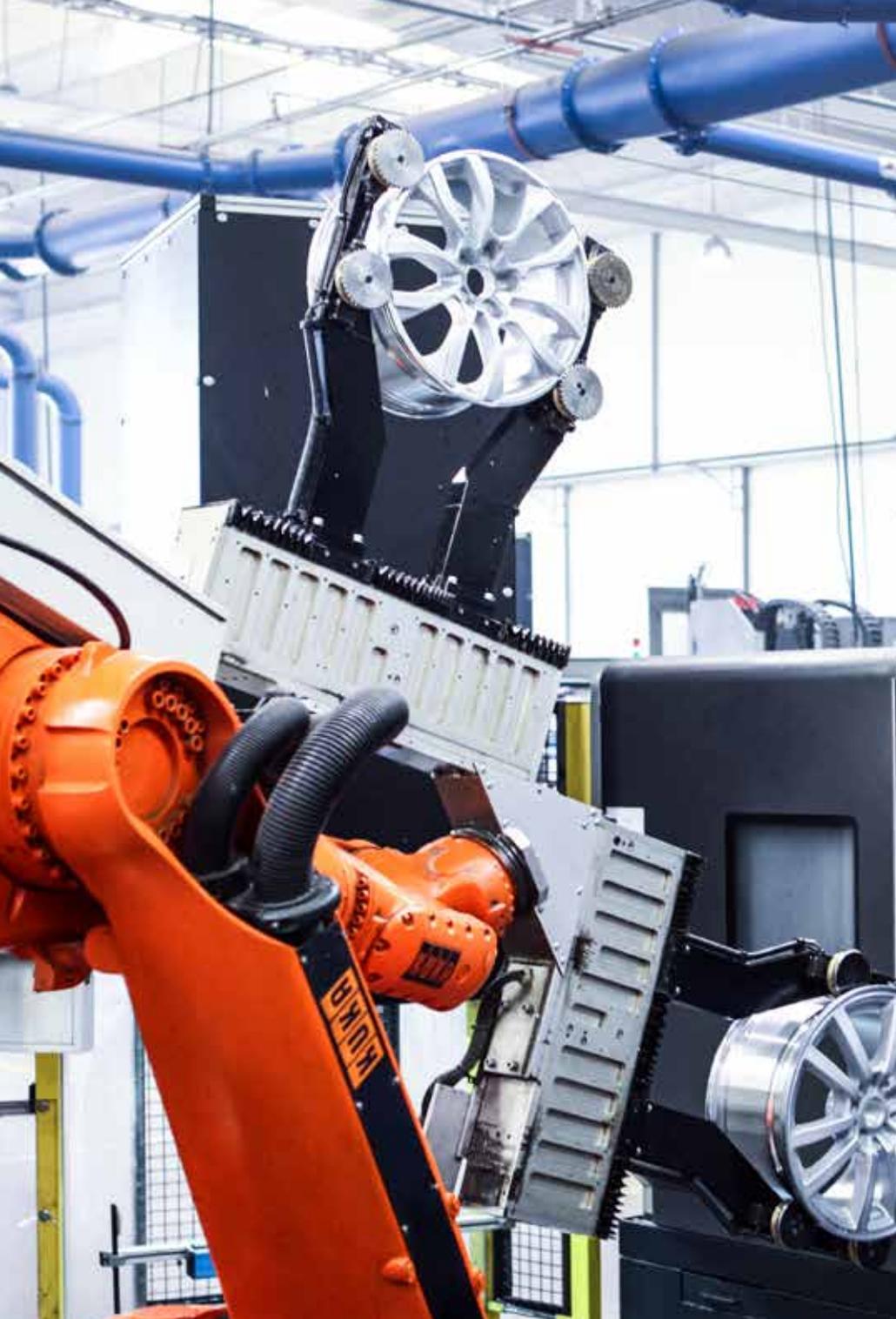




WARMAUSLAGERUNG

Bei der vollautomatischen Warmauslagerung durch unsere hochwertigen Anlagen, werden die Räder stark erhitzt um diese danach gezielt herabzukühlen. Bei diesem Verfahren werden die Felgen speziell nach Bedarf gehärtet und die Festigkeit auf das Optimum verbessert.





MECHANISCHE BEARBEITUNG

Die strukturoptimierende mechanische Bearbeitung (SMB) ist ein präzises automatisiertes Verfahren, bei dem das für die Radfestigkeit irrelevante Material auf CNC gesteuerten Maschinen beseitigt wird. Die infrage kommenden Bereiche werden schon in der frühen Entwicklungsphase definiert.

Die Rückführung des überschüssigen Materials erfolgt im hausinternen Recyclingprozess und gewährleistet so einen optimalen Einsatz der verwendeten Rohstoffe.





REINIGEN DER RÄDER



RADVERMESSUNG



UNWUCHTPRÜFUNG



HELIUM DICHTIGKEITSPRÜFUNG



BÜRSTEN



AUTO-IDENTIFIKATION

A robotic arm with a spray gun is coating several silver alloy wheels in a factory setting. The wheels are arranged in a row on a conveyor belt. The background shows a metal grid and industrial equipment.

OBERFLÄCHENTECHNOLOGIE

Technologie getriebene Oberflächen-Beschichtungsverfahren ermöglichen eine effiziente Erfüllung aller Kundenwünsche in Hinblick auf deren Individualisierung.

Um dem höchstmöglichen Qualitätsniveau zu entsprechen, basieren die lösungsmittelfreien und wasserlöslichen Lacke, sowie die Pulverbeschichtung im Liegendverfahren auf den hohen Standards der Automobil-Hersteller.

WIR PRÜFEN MITTELS:

- 100% Röntgenprüfung
- 100% Dichtigkeitsprüfung
- 100% Rund /-Planlaufprüfung
- 100% optische Sichtkontrolle

UNSER PRÜFLABOR ENTHÄLT:

- Biegeumlaufprüfung
- Cass-Test
- Impact Test
- Abrollprüfstand
- hochpräzise Messeinrichtungen
- Salzsprühtest

PRÜFLABOR

Computersimulationen helfen vor Fertigungsstellung einer Serienproduktion im Vorfeld, sind jedoch nicht für die letzten Instanzen geeignet. Bei Brock Alloy Wheels wird nicht nur in der theoretischen Simulation ermittelt, sondern auch aktiv am fertigen Produkt. Mit unseren Testeinrichtungen verfügen wir über ein umfangreiches Arsenal an Prüfständen, die von unserem geschulten Personal sorgfältig und unter höchster Präzision getätigt werden.



ABROLLTEST



IMPACT-TEST



BIEGEUMLAUFPRÜFUNG



WASSERAUFBEREITUNG



PHOTOVOLTAIKANLAGE

UMWELTSCHUTZ

Umweltschutz fängt bei uns schon beim Konzept an. Am Computer werden Optimierungen getroffen und umgesetzt. Durch moderne Maschinen, die stetig verbessert und aufgerüstet werden, sparen wir an Energie, Wasser und Einsatzstoffen. Durch unsere eigene Wasserversorgung aus unserer Wasseraufbereitungsanlage, können wir den kompletten Produktionsbereich, sowie sanitäre Anlagen versorgen. Dadurch werden Abfälle vermindert produziert. Umweltschutz und Sicherheit ist bei Brock Alloy Wheels ein essentieller Bestandteil der Firmenpolitik.

Zudem beziehen wir seit 2014, an unserem Standort in Weilerswist, sämtlichen verbrauchten Strom über eine moderne Photovoltaikanlage.

ENERGIEBEWUSST MIT BROCK

Die B-Eco Line von Brock Alloy Wheels ist speziell auf Fahrzeuge vom Typ Elektro abgestimmt. Energiebewusste Fahrer müssen keine optischen Einschränkungen mehr in Kauf nehmen. Durch die angepassten Räder der Marken Brock und RC-Design, lassen sich die zukunftsweisenden Fahrzeuge sowohl optisch als auch technisch aufwerten. Zudem verfügen diese ECO Räder über Originalbefestigungen und erlauben somit einen optimalen Anbau ohne Komplikationen.





LOGISTIK

UNSERE VORTEILE:

- automatisiertes Zentrallager
- Hohe Verfügbarkeiten
- Lieferfähigkeit
- Eine zentrale Lage
- Beratung durch ständig geschultes Fachpersonal
- Onlineabfrage der Bestände
- Transport weltweit



KOMPLETTRADMONTAGE

Anfang 2012 haben wir unsere hochmoderne Kompletttradmontiermaschine (Vollautomat) in Betrieb genommen. Im Vollastbetrieb können wir bis zu 200 Räder in der Stunde montieren. Reifen und Felge werden automatisch erkannt, geseift und montiert. Nach der erfolgten Montage wird das Kompletttrad automatisch mit Luft befüllt und feinstgewuchtet.

Abschließend erfolgt die Verpackung und der Versand je nach Anforderungsprofil des Kunden bzw. des beauftragten Versandunternehmers.

BROCK ALLOY WHEELS DEUTSCHLAND GMBH

Schleidener Str. 32
D-53919 Weilerswist

T. +49 (0) 2251 / 650 71 - 0
F. +49 (0) 2251 / 650 71 - 29

Mail: info@brock-alloy-wheels.de
Web: www.brock.de

