



FASPAR ***Betriebseinführung***

Einführung

- ✓ Das Unternehmen
- ✓ Produktion
- ✓ Referenzen



Firmenübersicht

Geschichte

- ✓ Gegründet 1966 mit dem ursprünglichen Namen FASANI & PARINI
- ✓ Stanz- und Gravierwerkzeuge für die Blechbearbeitung
- ✓ Seit 1970 Produktion von 4 Ständerpressen
- ✓ Seit 1977 werden komplette Linien angeboten
- ✓ 1981 wurde der Name FASPAR eingeführt



Frühere Produktionsstätte

FASPAR Heute

1966
2016



50°

- ✓ Seit 1988 neue Produktion in Robecco S/N (in der Nähe von Mailand – Malpensa Flughafen)
- ✓ 4'000m² Produktions- und Büroflächen
- ✓ Bestätigungen
 - ❖ CE



CE

Neue Produktionsstätte



FASPAR Heute



- ENTWICKLUNG
- PRODUKTION
- VERSUCH
- HILFE
- INSTALLATION





Produktion

Produktion

- 1) Oberflächenbearbeitungslinien
- 2) Längsteilanlagen
- 3) Richt- und Querteilanlagen
- 4) Anlagen mit Stanz- und Umformungstechnik
- 5) Spannungs- und Richtanlagen
- 6) Sandwich panel Anlagen
- 7) Rollformanlagen

1) Oberflächenbearbeitungslinien

Technische Eigenschaften:

- Breite von 300 bis 2200 mm
- Coils Gewicht von 5 bis 40 Tonnen
- Geschwindigkeit bis 100 m/min
- Dicke bis 10 mm

Material:

- Rostfreier Stahl
- Aluminium
- Titan



2) Längsteilanlagen

✓ Technische Eigenschaften:

- Breite von 300 bis 2200 mm
- Coils Gewicht von 5 bis 40 Tonnen
- Geschwindigkeit bis 500 m/min
- Dicke bis 20 mm

✓ Material:

- Rostfreier Stahl
- Stahl
- Vorlackierter Stahl
- Galvanisiert
- Aluminium
- Titan
- Kupfer
- Messing
- Weißblech



3) Richt- und Querteilanlagen

Technische Eigenschaften:

- Breite von 300 bis 2200 mm
- Coils Gewicht von 5 bis 40 Tonnen
- Geschwindigkeit bis 200 blatt/min
- Dicke bis 20 mm

Material:

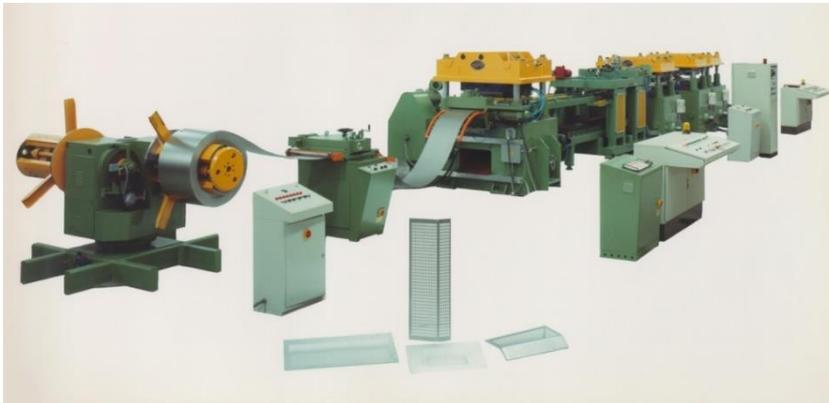
- Rostfreier Stahl
- Stahl
- Vorlackierter Stahl
- Galvanisiert
- Aluminium
- Titan
- Kupfer
- Messing
- Weißblech



4) Anlagen mit Stanz- und Umformungstechnik

- ✓ **Technische Eigenschaften:**
 - Breite von 1000 bis 2200 mm
 - Coils Gewicht von 5 bis 40 Tonnen
 - Geschwindigkeit bis 80 schlag/min
 - Dicke bis 10 mm

- ✓ **Produktion:**
 - Inner Teils und Waschmaschinen Gehäuse
 - Abtropfbretten
 - Profilblätter
 - Tafeln für elektrische Schränke
 - Automobils Teils
 - Regale



5) Spannungs- und Richtanlagen

- ✓ Technische Eigenschaften:
- Breite von 400 bis 1600 mm
 - Coils Gewicht von 5 bis 40 Tonnen
 - Geschwindigkeit bis 200 m/min
 - Dicke bis 3 mm

- ✓ Material:
- Rostfreier Stahl
 - Stahl
 - Aluminium
 - Härte bis 1500 N/mm²



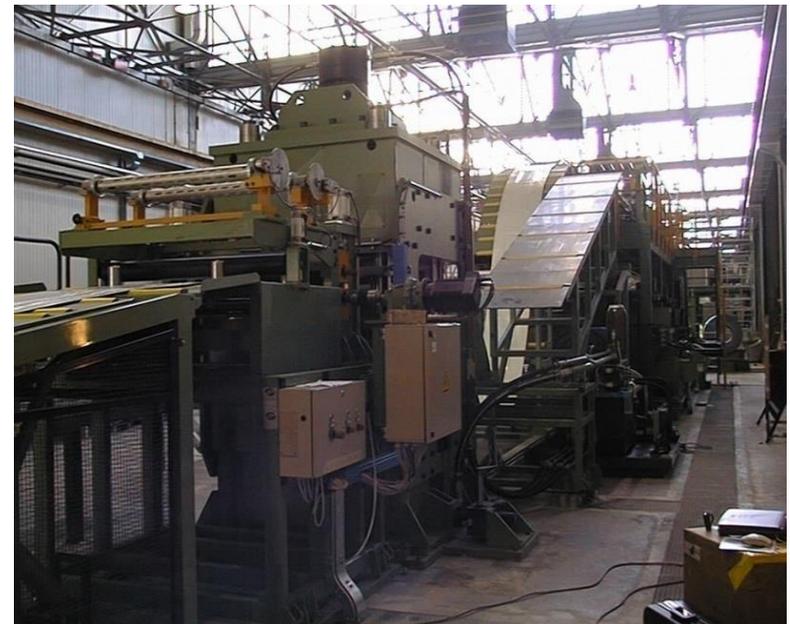
6) Sandwich panel Anlagen

✓ Technische Eigenschaften:

- Breite von 400 bis 1000 mm
- Coils Gewicht bis 15 Tonnen
- Geschwindigkeit bis 15 m/min
- Dicke von 0,3 bis 1,5 mm

✓ Material:

- Stahl
- Vorlackierter Stahl
- Aluminium
- Kupfer





Referenzen

Weltweit Referenzen :



Land:

Italien – Frankreich – Spanien – Portugal – Deutschland –
Holland – Schweden – Türkei – Bulgarien – Ukraine –
Russland – Weißrussland – Ägypten – Südafrika – Nigeria
– USA (Detroit, NYC, Atlanta, Miami, Kalifornien) –
Mexico – Brasilien – Kolumbien – Chile – Australien –
Indien – Korea – Taiwan – China – Thailand

Weltweit Referenzen : wichtigste Kunden



POSCO



OUTOKUMPU

ThyssenKrupp



FRANKE



SARINOX
metalli

VR METALLI S.p.A.

INOX TAGLIO

BRUNO
PRESEZZI spa

BÖHLER UDDEHOLM
materializing visions

A company of the voestalpine Group



Globus
TECHNOLOGY & ENGINEERING



SIDERMEC S.P.A.

ITALPACK
CENTRO SERVIZI S.P.A.

meTecno
Group



Danke!

More Flexibility

