



**Climate
Control**

Unsere Produktmarken:

IMI Pneumatex

IMI TA

IMI Heimeier

Sektorübersicht



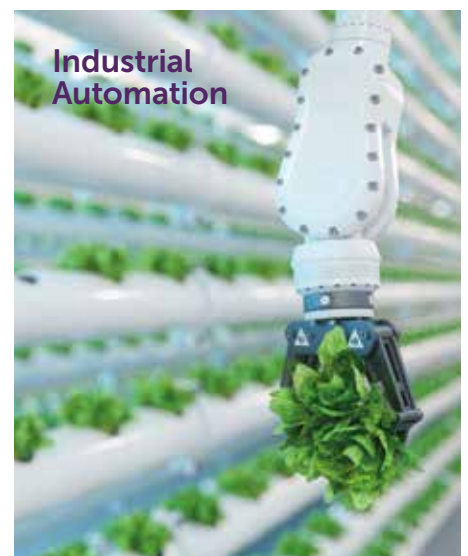
Breakthrough
engineering for
a better world

IMI: Breakthrough Engineering for a better world

Der globale Konzern IMI wurde 1832 gegründet und wird an der London Stock Exchange (FTSE 100 Index) notiert. Aber wir sind noch viel mehr. Im Kern sind wir Innovatoren und Problemlöser, von der Neugier getrieben. Mit dem Ziel, unseren Kunden zu helfen, ihre Anforderungen von heute zu erfüllen und sich auf die Herausforderungen von morgen vorzubereiten. Wir engagieren uns für bahnbrechende Lösungen, die der Umwelt, Gesellschaft und Wirtschaft zugute kommen - für eine bessere Welt.

Mit mehr als 12.000 Mitarbeitern in über 50 Ländern weltweit setzt sich IMI für Sicherheit, Wohlbefinden und Inklusion ein. Wir verpflichten uns einem positiven Wandel, indem wir den CO₂-Fußabdruck unseres Unternehmens minimieren. Wir setzen unser Fachwissen ein, um innovative Produkte zu entwickeln und zu produzieren, die es unseren Kunden ermöglichen, ihre eigenen energietechnischen Herausforderungen zu meistern.

IMI ist in 5 verschiedenen Industriesektoren tätig:



Leading it and Living it

Das Nachhaltigkeitsversprechen von Climate Control



IMI hat zum Ziel, bis 2040 netto-null CO₂-Emissionen zu erreichen. Als Teil von IMI geht Climate Control denselben Weg, passt jedoch die Strategien an die besonderen Herausforderungen unseres Unternehmenssektors an.

Im Jahr 2023 benannte die Financial Times IMI als einen Klimavorreiter Europas. Als einer der führenden Hersteller in der HLK-Branche sind wir uns unserer Verantwortung für Klima- und Umweltschutz bewusst.

Unsere ESG (Umwelt, Soziales und Unternehmensführung)-Philosophie unter dem Motto "Leading it, living it" greift unser Verantwortungsbewusstsein auf. Wir denken voraus und setzen um. **Unsere innovativen Produkte und Lösungen reduzieren den ökologischen Fußabdruck** von HLK-Systemen und fördern eine nachhaltige, effiziente Energienutzung. Parallel dazu **leben wir unsere ESG-Prinzipien, indem wir nachhaltige Herstellverfahren übernehmen und unser Team zu einer nachhaltigen Lebensweise ermutigen.**

Wir möchten die Produktionsweisen in der HLK-Industrie neu interpretieren und ein Vorreiter für ein grüneres und verantwortungsvolleres Produktions-Ökosystem sein. Dabei lassen wir uns von drei Säulen leiten:



Nachhaltige Innovationen

Wir entwickeln Lösungen und Produkte, die HLK-Systeme in allen Gebäudetypen energieeffizienter machen und deren CO₂-Fußabdruck reduzieren.



Nachhaltige Herstellung

Wir verbessern aktiv und kontinuierlich unsere Herstellprozesse, um deren Einfluss auf den Klimawandel und die Umwelt abzuschwächen bzw. zu vermeiden.



Mitarbeiter fördern

Wir ermutigen unsere Teammitglieder, positive Veränderungen voranzutreiben und befähigen sie, zu einer besseren Arbeitswelt beizutragen.

Unsere Errungenschaften seit 2019



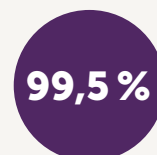
Zielsetzung:
umfassende EPD-
Zertifizierung aller
Produkte.



Absolute Reduktion
der CO₂-Betriebs-
emissionen von
10.866 t im Jahr
2019.



Einwegplastik durch
Vermeidungsprojekte
seit 2019 eingespart.



**Abfall-
Recyclingquote**
im Jahr 2023.



**Ecovadis Silber-
Auszeichnung**

Seit der letzten
Bewertung
(Top 36 %),
verbesserten uns in
die Top 15 % der
bewerteten
Unternehmen.



Climate Control Unser Sektor für energieeffiziente Gebäudetechnik

Als einer der sechs Unternehmenssektoren von IMI entwickelt Climate Control effiziente Lösungen für das Raumklima. Gemeinsam mit unseren Kunden gestalten wir energieeffiziente und optimierte gebäudetechnische Anlagen für Wohn-, Gewerbe- und Industriegebäude. Unsere Produktlösungen kommen in Heiz- und Kühlanwendungen zum Einsatz.

Wir sind mehr als unsere Produkte

Unser Team wird durch seine Leidenschaft für den optimalen, effizienten Betrieb von HLK-Anlagen (Heizungs-, Lüftungs-, Klimaanlage) vereint. Wir nutzen unser Fachwissen, um die Nachhaltigkeit unserer Städte und Gebäude durch optimale Raumtemperaturregelung neu zu interpretieren. Unsere Gebäude werden technisch immer anspruchsvoller. Wir begleiten unsere Kunden bei jedem Projektschritt - verstehen Herausforderungen und arbeiten eng zusammen, um auf Nutzerbedürfnisse zugeschnittene oder auch datengesteuerte Lösungen anzubieten.

Neuer Name, gleiches Commitment

Im Jahr 2024 wird IMI Hydronic Engineering zu IMI und Climate Control zu unserem neuen Unternehmenssektor. Unser Name ändert sich, nicht aber unser Engagement für Nachhaltigkeit und Raumkomfort. Unsere Lösungen vermarkten wir mit den drei vertrauten, traditionsreichen Produktmarken. Diese Produktmarken stehen für mehr als 150 Jahre Innovation und Fachwissen im Bereich HLK.

Unsere Produktmarken:

Gründung 1909
Teil von IMI seit 2007

IMI Pneumatex

Seit mehr als 100 Jahren führend bei innovativen Lösungen für Druckhaltung und Wasserqualität, spezialisiert auf die Optimierung von Heiz- und Kühlanlagen, Wasserversorgung und weiteren Anwendungen.

Gründung 1897
Teil von IMI seit 1997

IMI TA

Gegründet 1897 mit dem Ziel, mit innovativen Lösungen für die Einregulierung und Regelung von HLK-Anlagen die Optimierung der Systemleistung voranzutreiben.

Gründung 1928
Teil von IMI seit 1996

IMI Heimeier

Seit der Gründung im Jahre 1928 entwickeln wir präzise und zuverlässige Produkte zur thermostatischen Regelung. Unsere modernen Heizkörperventile und Raumthermostate, regeln die Raumtemperatur komfortabel und effizient und ermöglichen hohe Energieeinsparungen.

Ein energieeffizienteres Raumklima für jedes Gebäude

Wir teilen unser Fachwissen in den Bereichen thermostatische Regelung, Einregulierung & Regelung sowie Druckhaltung & Wasserqualität mit unseren Kunden. Gemeinsam planen wir umweltfreundliche, energieeffiziente Heizungs-, Lüftungs-, Klimaanlage und Gebäude. Dafür bieten wir umfassende Lösungen, für eine Vielzahl von Anlagenanforderungen und Gebäudetypen, darunter:

Nicht-Wohngebäude



Hotels

Für ein angepasstes, angenehmes Raumklima für zufriedene Gäste und Mitarbeitende bei optimierten Energiekosten.



Bildung

Für eine zur richtigen Zeit sichere und komfortable Lernumgebung für SchülerInnen, LehrerInnen und Mitarbeitende.



Einkaufszentren

Für ein eindrucksvolles Kundenerlebnis mit hervorragender Raumluft und -komfort zu jeder Jahreszeit.



Büros

Für eine individuelle, sichere und komfortable Arbeitsumgebung und zufriedene Mitarbeitende.



Gesundheitswesen

Für eine sichere Anlagentechnik und eine optimale Patientenversorgung.



Fernwärme und -kälte

Für eine ganzjährig unterbrechungsfreie Energieversorgung mit zuverlässigen Systemen und technischem Support.



Rechenzentren

Für Betriebssicherheit und Schutz vor Überhitzung von elektrischen Komponenten sowie Systemschäden.



Produktionsstätten

Für den energieeffizienten und ordnungsgemäßen Produktionsablauf.

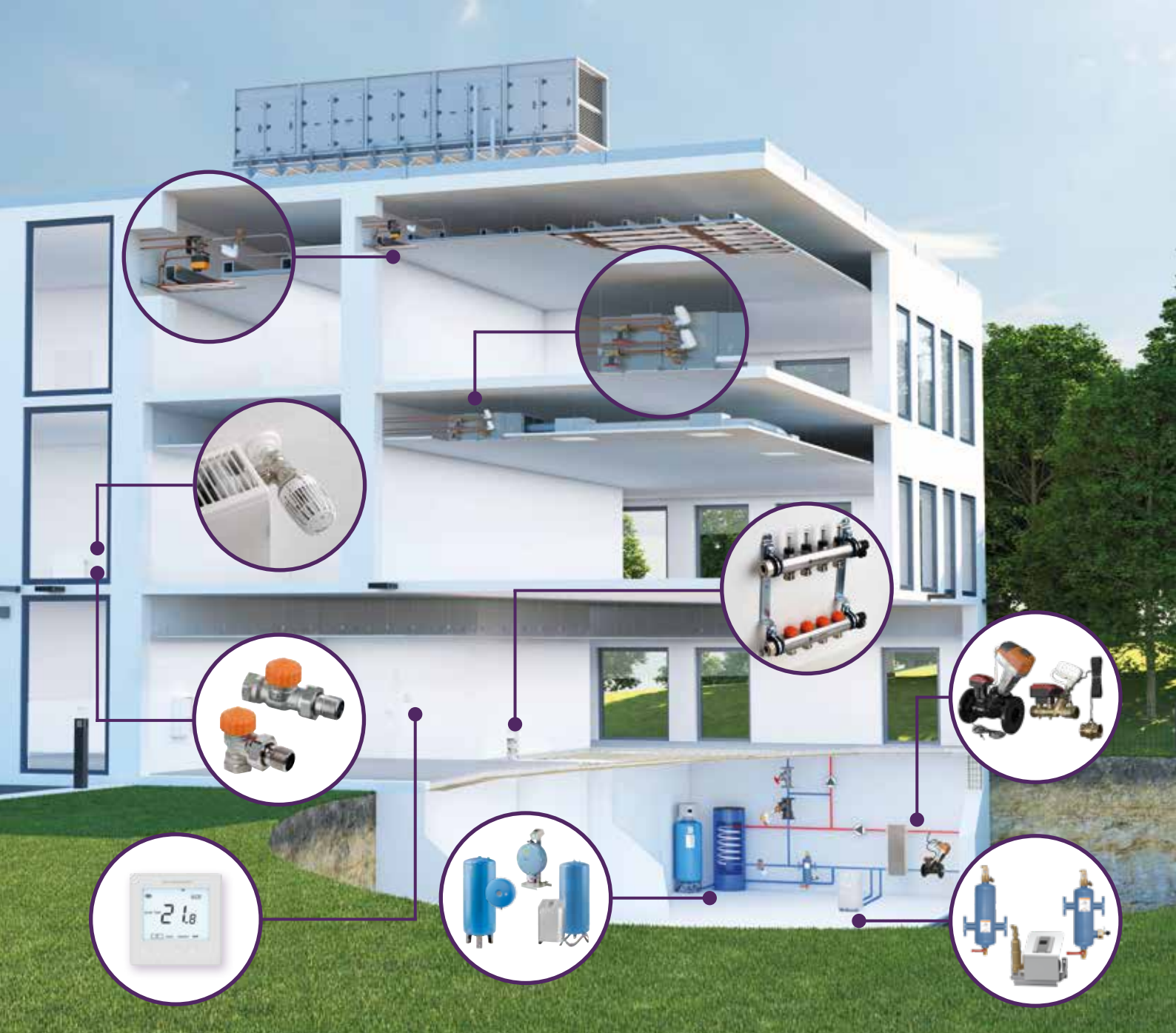
Wohngebäude



Große Wohnkomplexe
Für Kosten- und Energieeffizienz und erhöhten Komfort.



Einfamilienhäuser
Für optimale Energienutzung, Heizkostensparnis und mehr Komfort.



Vom Keller bis zum Dach: Lösungen für die HLK-Anlagentechnik

Unser breites Sortiment an HLK-Lösungen maximiert die Energieeffizienz und Systemleistung in Gebäuden vom Keller bis zum Dach. Wir entwickeln und produzieren moderne Lösungen für Heizen, Kühlen und **Warmwasserbereitung, die Komfort und Zuverlässigkeit in jedem Aspekt Ihres Projekts gewährleisten.** Von sicherer Druckhaltung und dynamischem Management der Wasserqualität bis hin zu präziser Steuerung und Regelung gewährleisten unsere Produkte einen optimalen Betrieb für nahezu jede Anwendung.

Egal, wie komplex das Projekt oder das Nutzerbedürfnis, wir unterstützen dabei, die Effizienz in HLK-Systemen zu optimieren und die Leistungs- und Nachhaltigkeitsziele der Gebäudenutzer mit Zuversicht zu erreichen.

