



Innovation Technology And People

Juli 2016

UNTERNEHMENSPROFIL



www.itap.it



DAS UNTERNEHMEN

ITAP SpA, 1972 in Lumezzane (Brescia) gegründet, ist einer der führenden Hersteller Italiens von **Ventilen, Armaturen und Verteilern** für Sanitär- und Heizungsanlagen. Dank vollautomatisierter Fertigungsprozesse mit 72 Werkzeugmaschinen und 51 Montagelinien erreichen wir eine Produktionskapazität von 200.000 Produkten pro Tag. Die Zertifizierung nach ISO 9001 spiegelt den hohen Qualitätsanspruch unseres Unternehmens wieder, den wir als bedeutenden Faktor unseres Erfolges betrachten. Die ITAP SpA ist stolz darauf, Produkte anzubieten, welche über die Zulassung zahlreicher internationaler Zertifizierungsstellen verfügen.



1972

Gegründet in Lumezzane,
Brescia, Italien

1987

EUROPA® patentiert in allen EU-Ländern

1995

Zertifizierung nach ISO 9001

2000

12.000 m² Erweiterung Lagerfläche

2004

Einführung der neuen Produktlinie für die Heiztechnik

2009

8.000 m² Erweiterung Lagerfläche

2011

Modernisierung des Maschinenparks mit einer Gesamtinvestition von 8.000.000 €

2013

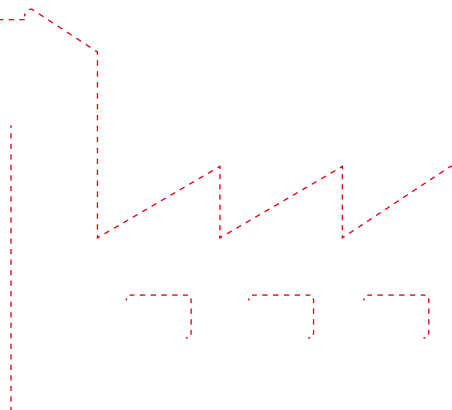
Einführung des neuen Edelstahlverteilers für Flächenheizsysteme

2015

Automatische Montagelinie für vormontierte Verteiler

2016

Einführung der zweiten Produktionslinie für Edelstahlverteiler



VISION

ENTWICKLUNG INNOVATIVER UND LEISTUNGSFÄHIGER PRODUKTE ZUR VEREINFACHUNG VON WASSERVERSORGUNGS- UND HEIZUNGSANLAGEN

BEITRAG LEISTEN ZUM WOHLBEFINDEN DES ENDVERBRAUCHERS DURCH UMWELTFREUNDLICHE PRODUKTE UNTER EINHALTUNG INTERNATIONALER VORSCHRIFTEN UND BESTIMMUNGEN

BELIEFERUNG VON KUNDEN WELTWEIT MIT DEM ZIEL GLOBALEN WIRTSCHAFTSWACHSTUMS

AUFBAU DAUERHAFTER PARTNERSCHAFTEN AUF GRUNDLAGE GEGENSEITIGEN RESPEKTS MIT DEM ZIEL BEIDSEITIGEN WACHSTUMS

MITWIRKUNG AN DEN ANSPRUCHSVOLLEN GLOBALEN BEMÜHUNGEN ZUR ENTWICKLUNG NEUER TECHNOLOGIEN UND NACHHALTIGER ENERGIEN



Innovation
Technology
And
People

W E R T E

KUNDENZUFRIEDENHEIT WIR VERSETZEN UNS IN DIE LAGE DES KUNDEN UM ALLE WÜNSCHE ZU ERFÜLLEN, INDIVIDUELLE KUNDENBEZIEHUNGEN SORGEN FÜR OPTIMALE ERGEBNISSE

MITARBEITERSCHULUNG UNSER PERSONAL NIMMT AN KURSEN ZUR ENTWICKLUNG PERSÖNLICHER TALENTE UND STEIGERUNG DER FACHKENNTNIS TEIL

VERANTWORTUNG UND INTEGRITÄT ARBEITEN MIT HÖCHSTER, VON KUNDEN UND MITARBEITERN ANERKANNTER, TRANSPARENZ

UMWELTBEWUSSTSEIN ACHTSAMKEIT WÄHREND DES GESAMTEN FERTIGUNGSPROZESSES UND GEWISSENHAFTE AUSWAHL UNSERER LIEFERANTEN

UNTERNEHMERISCHE VERANTWORTUNG

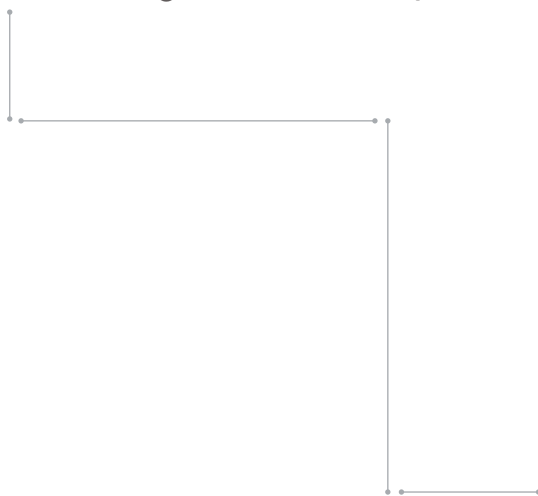
UNSER UNTERNEHMEN IST LAUFEND IN BEWEGUNG UM ENTWICKLUNGEN INNOVATIVER PROJEKTE AUF GRUNDLAGE NACHHALTIGER TECHNOLOGIEN UND WERKSTOFFE MIT HÖCHSTEM RESPEKT VOR DER MENSCHHEIT ENTWICKELN ZU KÖNNEN

KUNDENBETREUUNG & PERSONAL

EINE GROSSE FAMILIE MIT MEHR ALS 100 PERSONEN

Wir kümmern uns in erster Linie um unsere Kunden und Mitarbeiter, da wir der festen Überzeugung sind, dass Menschen der Eckpfeiler des Erfolgs sind.

Um unseren Kunden die Unterstützung und den Service zu bieten, den sie verdienen, steht folgendes Verkaufspersonal zur Verfügung:



2 KAUFMÄNNISCHE GESCHÄFTSFÜHRER

6 BEREICHSLEITER

10 VERTRIEBSMANAGER

2 BACK OFFICE ASSISTENTEN

1 MARKETINGMANAGER

1 OEM-MANAGER

1 GRAFIKDESIGNER

2 KAUFMÄNNISCHE ANGESTELLTE

2 INGENIEURE

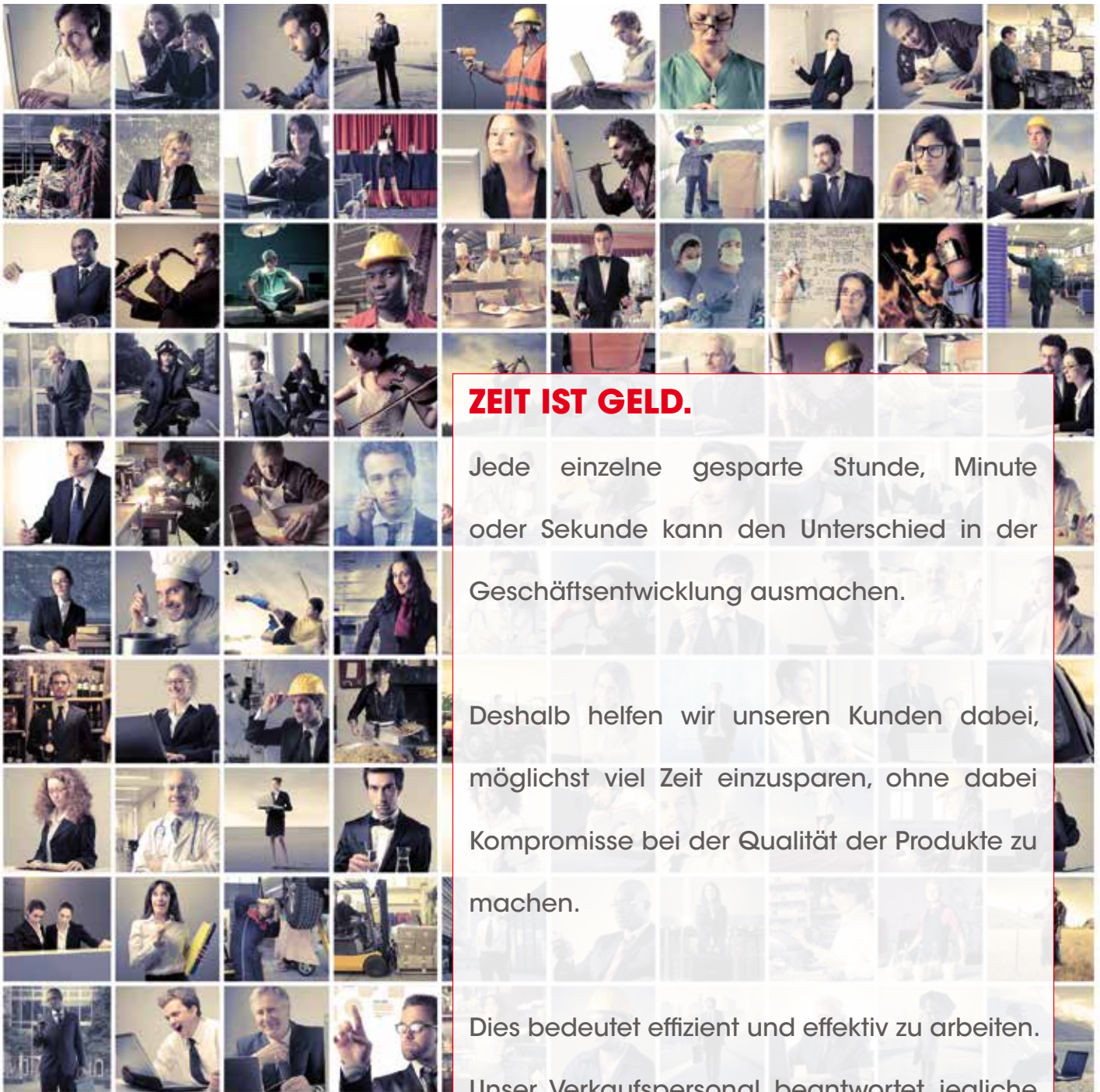
1 QUALITÄTSMANAGER

1 PRODUKTIONSLEITER

1 LAGERLEITER

1 DATENVERARBEITUNGSMANAGER





ZEIT IST GELD.

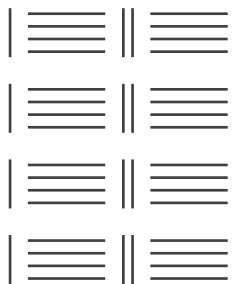
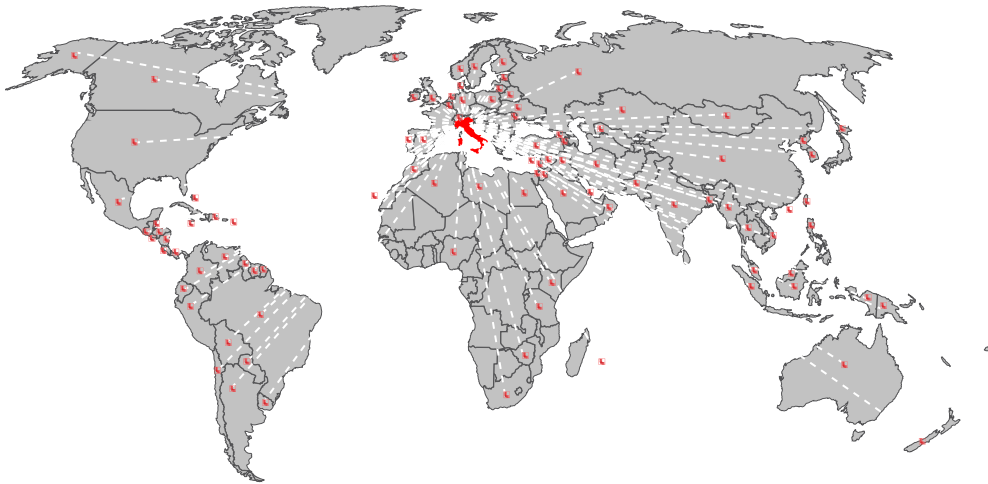
Jede einzelne gesparte Stunde, Minute oder Sekunde kann den Unterschied in der Geschäftsentwicklung ausmachen.

Deshalb helfen wir unseren Kunden dabei, möglichst viel Zeit einzusparen, ohne dabei Kompromisse bei der Qualität der Produkte zu machen.

Dies bedeutet effizient und effektiv zu arbeiten. Unser Verkaufspersonal beantwortet jegliche Anfragen innerhalb von 24 Stunden. Die Auftragsabwicklung ist schnell und dank eines gut organisierten und voll automatisierten Lagers können wir Standardlieferungen innerhalb von 15 bis 20 Tagen weltweit garantieren.

WELTWEITER VERKAUF

EXPORT IN 108 LÄNDER



10.000 PALETTEN

FERTIGTEILE IM LAGER VERFÜGBAR:
SCHNELLE UND GARANTIERTE
LIEFERUNGEN

(VERSAND VON 200.000 STK. TÄGLICH)

**WER WIR
SIND:
ITAP IM
ÜBERBLICK**



FÜHRENDER HERSTELLER ITALIENS VON VENTILEN UND HEIZUNGSZUBEHÖR

45.000.000
VERKAUFTE PRODUKTE
IN 2015

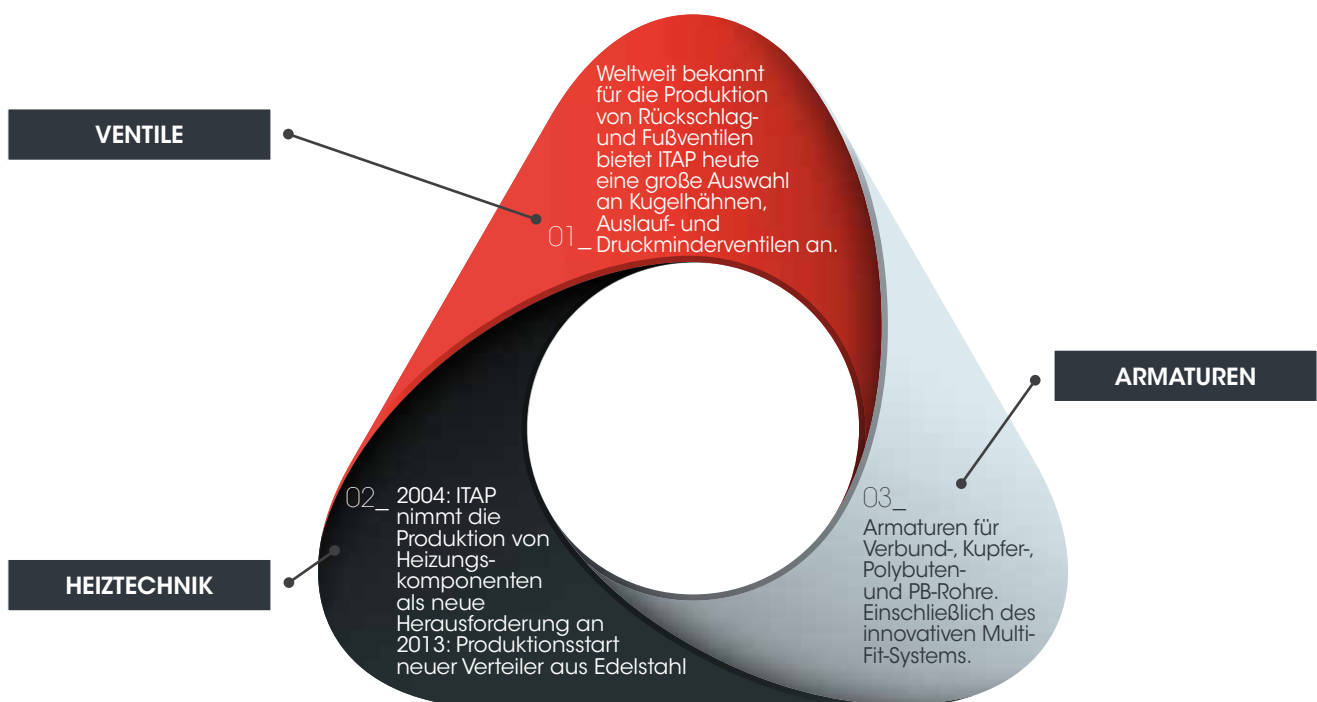


Itap hat das **FEDERRÜCKSCHLAGVENTIL**
ERFUNDEN UND PATENTIEREN LASSEN:
ein überlegenes Produkt im Vergleich zu
Rückschlagklappen



PRODUKTPALETTE

EIN KATALOG MIT
NAHEZU 400 PRODUKTEN UND
MEHR ALS 2100 BAUGRÖSSEN





KUGELHÄHNE



RÜCKSCHLAG- UND FUSSVENTILE



AUSLAUFVENTILE



DRUCKMINDERVENTILE



FILTER



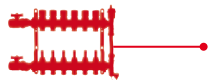
HANDVENTILE UND
RÜCKLAUFVERSCHRAUBUNGEN



WINKELVENTILE &
THERMOSTATKÖPFE



ZONENVENTILE



VERTEILER AUS MESSING UND EDELSTAHL



ARMATUREN





FERTIGUNGS- PROZESS

Der Fertigungsprozess von ITAP erfolgt ausschließlich in den drei Gebäuden in Italien. Da wir hohen Qualitätsstandards und Kontrollen höchste Wichtigkeit beimessen, sind wir in der Lage, unseren Kunden bestmögliche Dienstleistungen und Lieferzeiten zu bieten.



LUMEZZANE
Hauptproduktionsstandort
17.000 m²



RODENGO SAIANO
- Zweiter
Produktionsstandort
12.000 m²

- Neues Lager
8.000 m²

>>> **72**

WERKZEUGMASCHINEN

Durchschnittliche Produktionskapazität
pro Werkzeugmaschine:

8.500 Stück/Tag*



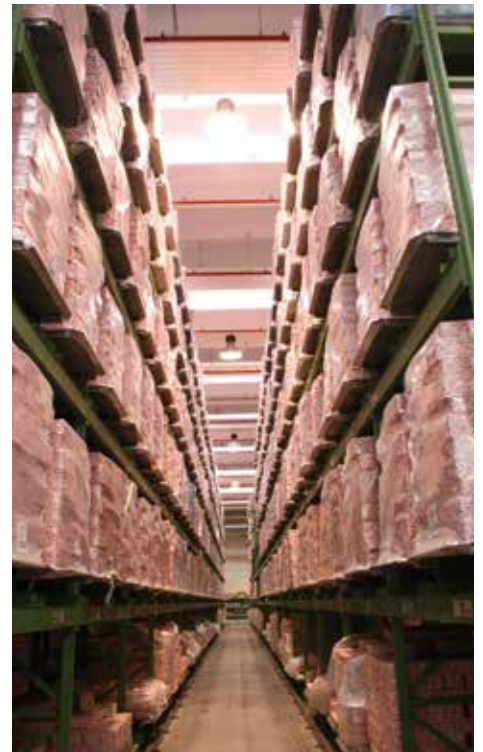
>>> **51**

AUTOMATISCHE MONTAGELINIEN

Durchschnittliche Produktionskapazität
pro Montagelinie:

6.000 Stück/Tag**

>>> **10.000**
PALETTEN FERTIGTEILE
Versand von 200.000 Stück täglich



*Diese Mengenangabe bezieht sich auf Komponenten und nicht auf Endprodukte
** Diese Mengenangabe bezieht sich auf Rückschlag- und Fußventile sowie Kugelhähne

ROHMATERIAL, GEZOGENE MESSINGSTANGEN

Für die Fertigung von Halbzeugen werden aus einer Legierung aus Kupfer, Zink und Nickel hergestellte Messingstangen als Rohmaterial verwendet. ITAP bezieht seine Werkstoffe von den besten Gießereibetrieben Italiens in der Provinz Brescia - weltweit führende Unternehmen in der Produktion von Messingstangen.



SCHMIEDEN

Die erste Verformungsstufe des Rohmaterials (Messingstangen) findet außerhalb der Produktionsstandortes von ITAP in den Betriebsstätten der besten auf Warmschmieden von Stangenabschnitten spezialisierten, in unser Region ansässigen Unternehmen statt. Die Schmiedebetriebe verfügen über jahrzehntelange Erfahrung. ITAP kann sich auf die hochprofessionellen Standards und die hohe Flexibilität dieser Betriebe für all ihre Fertigungsanforderungen verlassen.



WARENEINGANG

Nach Anlieferung der Halbzeuge in den Produktionsstandorten von ITAP und vor deren Weiterverarbeitung werden diese einer von qualifizierten Mitarbeitern mit optischen und digitalen Werkzeugen durchgeführten Qualitätskontrolle unterzogen, um einen hohen Genauigkeitsgrad zu gewährleisten. Nachdem festgestellt wurde, dass die Produkte den technischen Anforderungen entsprechen, kann mit dem Sandstrahlen begonnen werden.



SANDSTRAHLEN

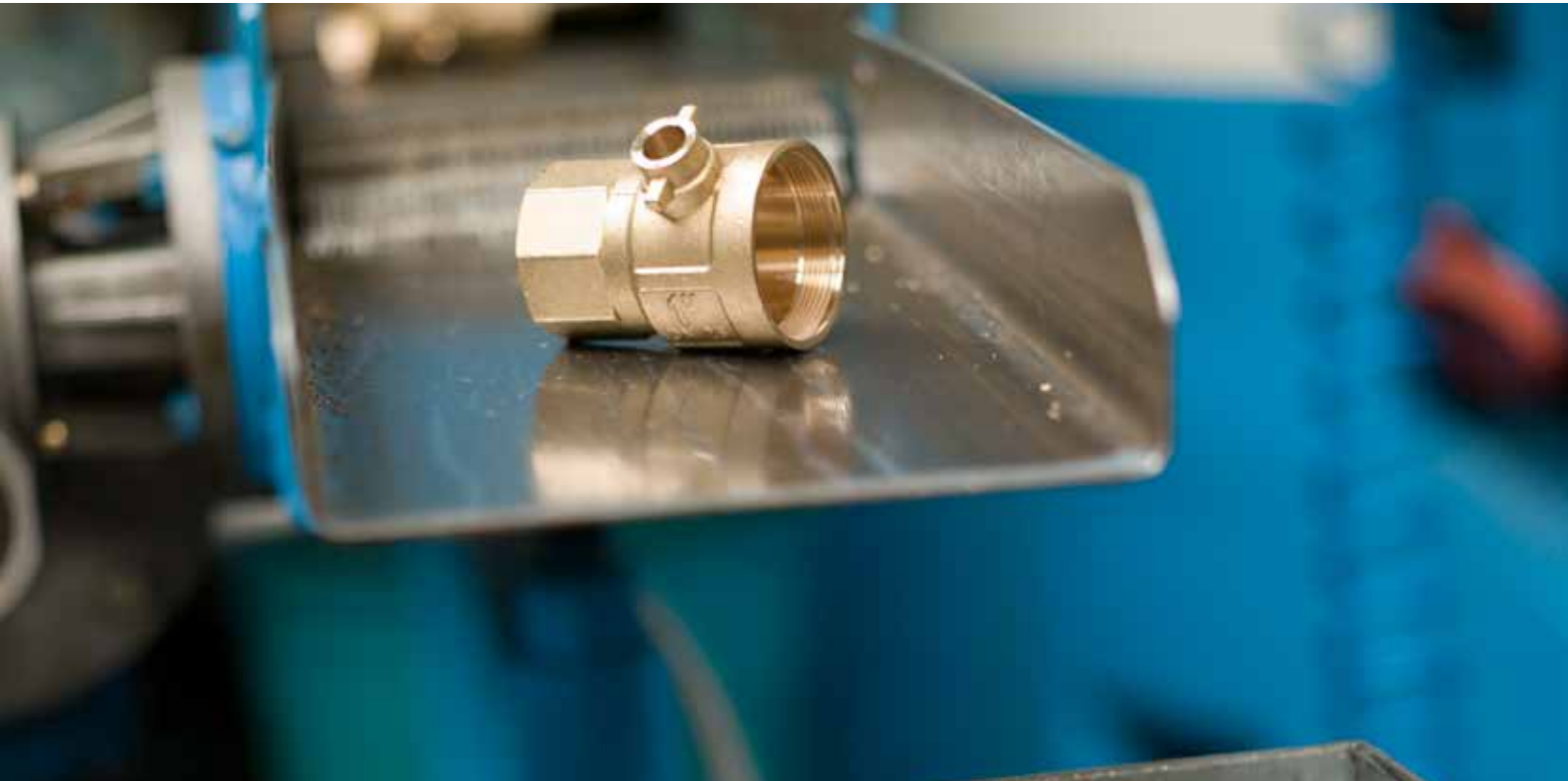
Dieser Vorgang ist für die Reinigung und Vorbereitung der Werkstücke und die weiteren Bearbeitungsstufen auf den Werkzeugmaschinen sowie für Oberflächenbehandlungen wie z.B. Vernickelung und Verchromung unerlässlich.



“TRANSFER” WERKZEUG- MASCHINEN

45.000.000 Stk./Jahr

Unsere Fertigungsanlagen sind mit 72 vollautomatischen, computergesteuerten Werkzeugmaschinen ausgestattet, die laufend gewartet und erneuert werden. Dies ermöglicht eine jährliche Produktionskapazität von 45.000.000 Stück, die sogar noch erweiterbar ist.



Die Werkzeugmaschinen sind die Flaggschiffe von ITAP. Aufgrund der maßgeschneiderten Technologie, der hohen Produktivität und Präzision erreichen wir einen sehr hohen Produktionsstandard.



AUTOMATISCHE MONTAGELINIEN





ITAP kann auf 51 automatische Montage- und Testlinien zählen. Täglich werden hier ca. 200.000 Ventile komplett montiert, getestet, an das Vorratslager geliefert und zum Versand vorbereitet.

VERTEILER AUS EDELSTAHL

VERWENDETES MATERIAL:
AISI 304L

PRODUKTIONSKAPAZITÄT
400.000 Verteilerbalken /Jahr



ITAP:

FÜHRENDER EUROPÄISCHER
HERSTELLER VON VERTEILERN
AUS EDELSTAHL FÜR
FLÄCHENHEIZSYSTEME



DAS LAGER



Mit einer Lagerkapazität von über 10.000 Paletten konnte ITAP im Jahr 2015 420.000 Kartons weltweit versenden. Die Vorgänge im Lager entsprechen den höchsten Standards und werden unter Nutzung halbautomatisierter Lagersteuerungssysteme realisiert.

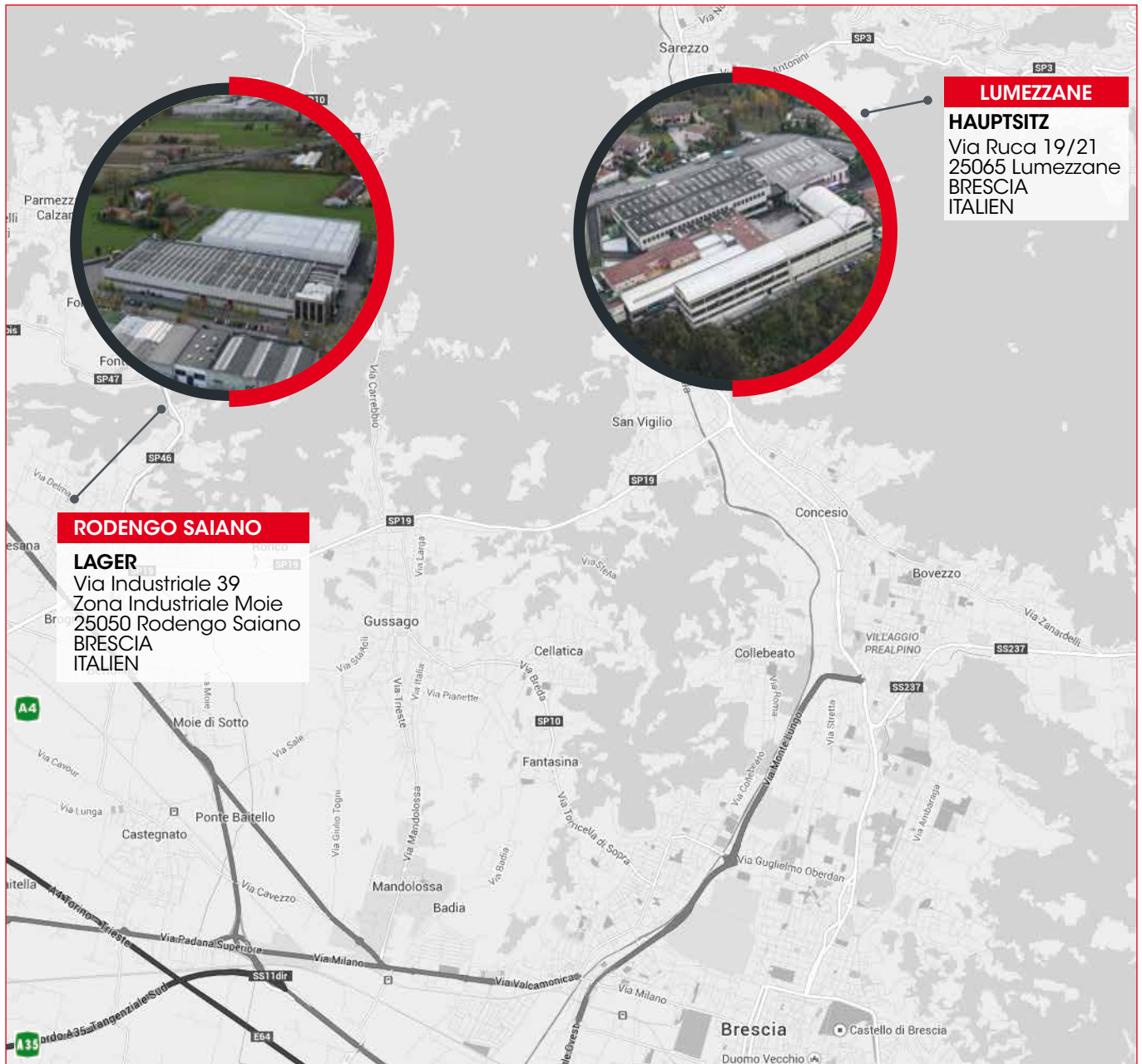


Über **10.000**
Paletten mit
versandbereiten
Produkten



420.000
versendete
Kartons im
Jahr 2015.

WO WIR SIND:



RODENGO SAIANO

LAGER
Via Industriale 39
Zona Industriale Moie
25050 Rodengo Saiano
BRESCIA
ITALIEN

LUMEZZANE

HAUPTSITZ
Via Ruca 19/21
25065 Lumezzane
BRESCIA
ITALIEN

TORINO

TRIESTE



Turin - Triest

Lager ITAP Rodengo Saiano - A4: 8,6 Km



BreBeMi

Lager ITAP Rodengo Saiano - Raccordo A35: 7,2 Km

BITTE BEACHTEN: LAGER WARENEINGANG

ITAP S.P.A.
Via Industriale 39
Zona Industriale Moie
25050 Rodengo Saiano - BRESCIA

NOTIZEN

A series of horizontal dashed lines for writing notes, spanning the width of the page.



ITAP s.p.a.

Via Ruca 19/21

25065 - Lumezzane

BS - ITALIEN

T. +39 030 89270

F. +39 030 8921990

@ info@itap.it

web www.itap.it