


Neuheiten 2022 Wärme vernünftig machen.

Ausblick auf die
Messeprodukte 2022



R remeha

Wärme
muss da
sein,
wenn
man sie
braucht.

 remeha

 remeha

remeha.de

Sehr geehrte Kunden und Geschäftspartner,

wir lieben Herausforderungen. Und wir lieben es, die Ziele unserer Kunden mit passgenauen Systemen und Lösungen zu erreichen.

In dieser Broschüre präsentieren wir Ihnen unsere Neuheiten 2022.

Wer uns schon etwas länger kennt, wird vielleicht feststellen, dass auch die Gestaltung der Broschüre neu ist. Viel Neues also bei Remeha. Lassen Sie sich beim Lesen gerne davon überzeugen, dass es auch viel Gutes ist.

Während andere noch reden, sind wir schon dabei, die passende Lösung umzusetzen. Denn Wärme muss man nicht komplizierter machen, als sie ist. Wärme muss da sein, wenn man sie braucht!

Wir verstehen uns in erster Linie nicht als Lieferant, sondern als kompetenter Partner.

Als Partner, der jederzeit auf Augenhöhe agiert. Als Partner von Handel, Handwerk und Kunden, als Partner der Natur. So wissen wir immer, was für das jeweilige Projekt am besten ist.

Herzliche Grüße,

Ihr Franz Killinger



Wärmepumpen

Tensio C

Die Tensio C punktet zuallererst mit dem nahezu unschlagbaren Preis-Leistungs-Verhältnis. Zusätzlich wartet sie mit einer edlen Optik, sehr leisen Ventilatorblättern im sogenannten Eulenflügeldesign (einflutig bis 16 kW) sowie mit zwei verschiedenen Silent-Modi für die Nacht auf.

Anwendungsgebiet

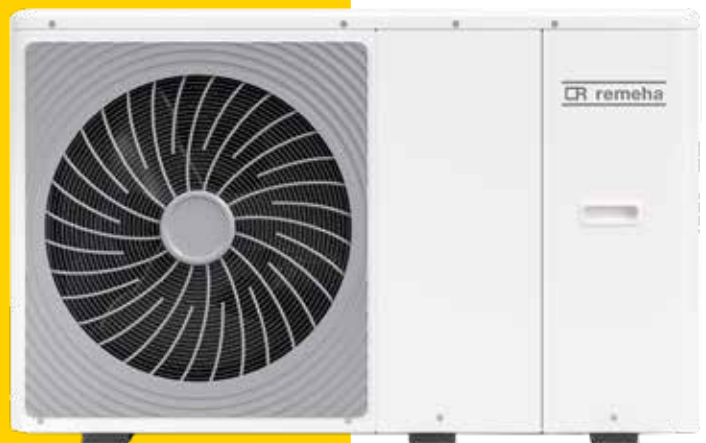
- > Modernisierung und Neubau
- > Ein- und Zweifamilienhäuser
- > Sowohl monovalent als auch hybrid einsetzbar

Vorteile

- > Luft/Wasser Monoblock-System für Heizung, Kühlung und Trinkwarmwasser-Erzeugung
- > Einfach zu installieren - kein Kälteschein erforderlich
- > Kältemittel R32 mit geringem CO₂ Äquivalent

Technische Details

- > Erhältlich in Leistungsklassen von 4 bis 16 kW
- > Hoher COP (5,15) für einen geringen Energieverbrauch (Tensio C 8 kW MR, A7/W35)
- > Großer Außentemperatur-Betriebsbereich mit minimal -25 ° C zum Heizen und mit maximal + 43 ° C zum Kühlen



Wärmepumpen

Azorra Ace

Im Austausch für einen in die Jahre gekommenen oder defekten Warmwasserspeicher ist die Azorra Ace der perfekte Quick-Win für Wohnungen oder Ein- und Zweifamilienhäuser. Schnelle Amortisation bei aktuell stark steigenden Energiepreisen.

Anwendungsgebiet

- > Modernisierung von Ein- und Zweifamilienhäusern

Vorteile

- > Betrieb raumluftabhängig oder raumluftunabhängig möglich
- > Natürliches Kältemittel R290 (Propan)
- > Flüsterleise: 46,9 dB(A)
- > Praktische Tragegriffe zum einfachen Einbringen in die Baustelle

Technische Details

- > Zwei Leistungsgrößen: Azorra Ace 200 und Azorra Ace 250 H
- > Aufheizzeit von 15 auf 55°C nur 6 bzw. 8 Std.
- > Maximaler elektrischer Energieverbrauch: 2.480 W
- > Lufttemperatur -7°C bis 42°C



Wärmepumpen

Elga Ace

Anwendungsgebiet

- > Modernisierung
- > Ein- und Zweifamilienhäuser

Vorteile

- > Luft/Wasser Splitwärmepumpe mit variabler Leistungssteuerung
- > Kompaktes Innenmodul mit einer Tiefe von 222 mm und einer Höhe von 492 mm
- > Wird gemeinsam mit einem zusätzlichem Wärmeerzeuger betrieben
- > Kältemittel R32 mit geringem CO₂ Äquivalent
- > Hervorragendes Preis/Leistungsverhältnis
- > Einfach zu installieren (ohne Kälteschein)

Technische Details

- > Leistungsklassen: 4 und 6 kW
- > Innenmodul ausgestattet mit MK2.1 Schaltfeld
- > Gewicht Innenmodul: 17 kg



eLecta Ace 300

Innovative Technik aus bewährter Hand. Zweite Gerätegeneration bringt neue technische Kennzahlen und noch bessere und noch wirtschaftlichere Ergebnisse mit. Das System besteht neben dem Brennstoffzellen-Modul aus einem 300-Liter-Pufferspeicher, einer Hydraulikeinheit (im Puffervorbau integriert) und einem Gas-Brennwertgerät als Spitzenlastkessel.



Anwendungsgebiet

- > Ein- und Zweifamilienhäuser, kleine Gewerbebetriebe
- > Neubau und Modernisierung

Vorteile

- > Hocheffiziente Mikro-Kraft-Wärmekopplung auf Brennstoffzellen-Basis
- > Wärme und Strom gleichzeitig am Ort des Verbrauchs erzeugen
- > Unabhängigkeit vom Energiemarkt
- > H₂-Ready 20 Vol. %
- > Geringe erforderliche Raumhöhe von 1,95 m

Technische Details

- > Thermische Leistung von 1,0 bis 21,8 KW
- > Elektrische Leistung 0,705 KW
- > Trinkwarmwasserzapfleistung von 230 l/10 min

Bis zu **11.200€**
Förderung

Weitere Infos:
remeha.de/foerderservice

Hybridheizungen

Funktionierende Hybridtechnologie lebt von kommunizierenden Komponenten. Herzstück der Remeha Hybridtechnologie ist eine Gas-Brennwertheizung als vormontierte Einheit mit einem Trinkwasserspeicher. In dieses modulare System wird entweder mit der Regelungstechnik RemaCal eine Luft-Wasser-Wärmepumpe integriert oder mit der Regelungstechnik RemaSol eine thermische Solaranlage kombiniert.



CalentaHP



CalentaSol



Anwendungsgebiet

- > Modernisierung und Neubau
- > Ein- und Zweifamilienhäuser

Vorteile

- > Frischwasserspeicher mit legionellenfreier Warmwasserbereitung
- > Integrierter Kupferwärmetauscher mit sehr hoher Wärmeleitfähigkeit
- > Einfach zu montieren aufgrund von Vorkonfektionierung der Anbaugruppe
- > Schichtbeladeeinrichtungen unterteilen den Speicher in 4 Be- und Endladezonen
- > Geringer Platzbedarf auch für niedrige Deckenhöhen geeignet
- > Abstimmung der Nachheizfunktion der Wärmepumpe bzw. des Gas-Brennwertgerätes nach ökonomischen oder wahlweise nach ökologischen Gesichtspunkten
- > Installation der Monoblock Wärmepumpe ohne speziellen Befähigungsnachweis (Kälteschein) möglich
- > Nutzung von PV-Strom möglich

Technische Details

- > Nennwärmeleistung Gas-Brennwertgerät: 5 bis 24,1 kW
- > Inhalt Behälter: 390 bzw. 690 Liter
- > Inhalt Trinkwasser-Heizschlange: 27 Liter
- > Heizfläche Kupferwärmetauscher: 1,6 m²
- > NL-Zahl (nur Bereitschaftsteil): 2,0 bzw. 3,1

Calenta Ace

Anwendungsgebiet

- > Kesseltausch und Modernisierung mit der Möglichkeit der Einbindung in Hybridsysteme
- > Für Ein- und Zweifamilienhäuser

Vorteile

- > Premiumprodukt für gehobene Ansprüche an Wärme und Warmwasser
- > 10 Jahre Gewährleistung auf den Wärmetauscher
- > Für Beimischungen von bis zu 20 % Wasserstoff zugelassen
- > Automatische Nachfülleinrichtung im Vormontagerahmen für noch mehr Komfort und Sicherheit

Technische Details

- > Witterungsgeführte Regelung mit bis zu drei integrierten Mischerkreisen
- > Neue Ace Controls Regelungsplattform mit T-Control Farbdisplay
- > Hochleistungs-Wärmetauscher in Aluminium-Silicium für hohe Korrosionsbeständigkeit



Gas-Brennwertkessel

Tzerra Ace

Anwendungsgebiet

- > Kesseltausch und Modernisierung
- > Für Einfamilienhäuser und Geschosswohnungen im Projektgeschäft

Vorteile

- > Leichter, kleiner Kessel, der von nur einer Person montiert werden kann
- > Modular aufgebaut für einfachen Zugang und einfache Wartung
- > Bedienung über App mit dem eTwist
- > Für Beimischungen von bis zu 20 % Wasserstoff zugelassen

Technische Details

- > In zwei Leistungsgrößen mit 15 und 24 kW und als Kombigerät mit 28 kW
- > Geringe Maße von BxHxT 370x540x364 mm und nur 25 kg schwer
- > Komplett ausgestattet mit Sicherheitsventil und Ausdehnungsgefäß sowie Nachfülleinrichtung im Vormontagerahmen



Gas-Absorptionswärmepumpe

Gas HP 18



Anwendungsgebiet

- > Modernisierung und Neubau
- > Ein- und Zweifamilienhäuser



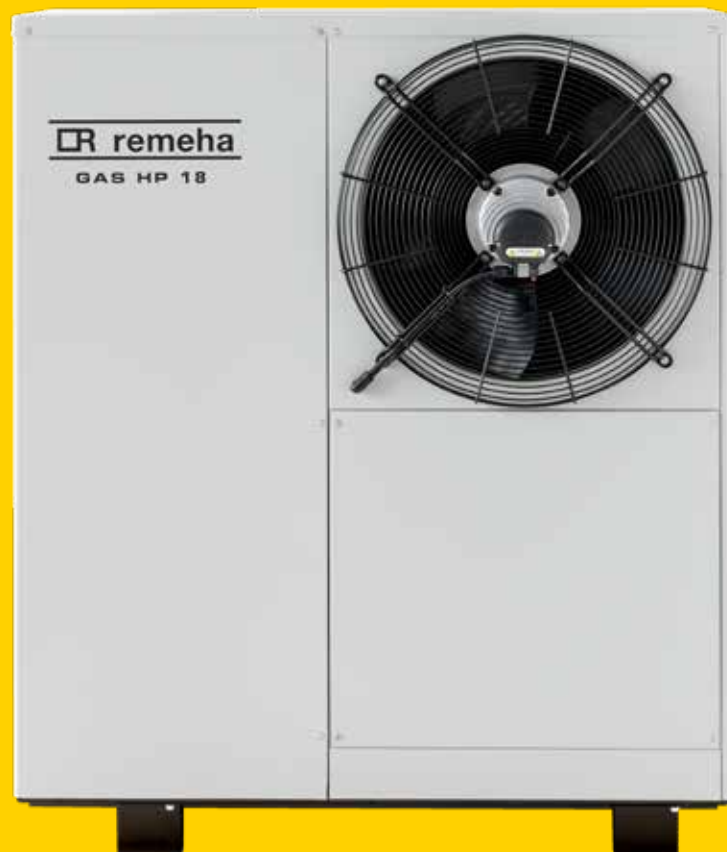
Vorteile

- > Modernisierung auch von Altbauten dank hoher Vorlauftemperaturen als mono- oder bivalentes System
- > Mit Flüssiggastank auch für Anwendungen ohne Erdgasanschluss geeignet
- > Klimafreundliches Kältemittel
- > Sehr hoher Wirkungsgrad



Technische Details

- > Vorlauftemperaturen bis zu 65°C möglich
- > Geräuscharm
- > Modulierende Betriebsweise



ELW 5.5 Ace

Anwendungsgebiet

- > Modernisierung und Neubau
- > Gewerbe und Mehrfamilienhäuser

Vorteile

- > Große Energie- und CO₂-Einsparung durch hocheffiziente Kraft-Wärme-Kopplung
- > Schnelle Amortisation und hohe Rendite verstärkt durch staatliche Förderungen, Einspeisevergütungen und steuerliche Vorteile
- > Niedrige Verbrauchs- und Unterhaltskosten durch äußerst langlebige Systemtechnik und lange Wartungsintervalle
- > Unkomplizierte Installation und Inbetriebnahme per Plug-and-Play dank aufeinander abgestimmter Komponenten
- > Bewährte Remeha Technik - erweiterungsfähig für Integration von PV-Anlagen und Batteriespeichern
- > H₂-Ready 20 Vol. %

Technische Details

- > Von 2,9 bis 5.5 kW elektr. Leistung bei bis zu 14,8 kW thermischer Leistung
- > Integrierter Abgas-Wärmetauscher für Brennwertnutzung
- > Einzylinder-Verbrennungsmotor in Monoblock-Bauweise ohne Zylinderkopfdichtung
- > Mit Permanent-Magnetgeneratorläufer
- > Effizienzklasse A+++
- > Regelung mit Touchdisplay



Quinta Ace, Gas 120 Ace Gas 220 Ace, Gas 320 Ace, Gas 620 Ace

Wir lieben Herausforderungen. Und wir lieben es, die Ziele unserer Kunden mit passgenauen Systemen und Lösungen zu erreichen. Mit unseren Großkesseln bringen wir Wärme in jedes Projekt.

Vorteile

- > Hohe Leistung bei sehr kompakten Abmessungen
- > Standkessel dank praktischer Transporträder einfach einzubringen
- > Für Hybrid-Systemlösungen mit weiteren Wärmeerzeugern bestens geeignet
- > Mit Modbus- und BACNet Schnittstelle für einfache Einbindung in Gebäudeleittechnik
- > Gute Zugänglichkeit von vorne ermöglicht einfache und schnelle Wartungsarbeiten
- > Die vorausschauende Instandhaltung senkt die Servicekosten und minimiert die Wartungstermine
- > Kaskadierbar
- > H₂-ready 20 Vol. %

Technische Details

- > In sehr vielen Leistungsgrößen und einer Leistungsbandbreite von 45 (Quinta Ace) bis 1303 kW erhältlich
- > Wärmetauscher in Aluminium-Silicium für hohe Korrosionsbeständigkeit
- > Ace Controls Regelungsplattform mit T-Control Farbdisplay
- > Eingebaute Abgas-Rückschlagklappe für Überdrucksysteme in Mehrfachbelegung
- > Raumluftunabhängige Betriebsart möglich



Quinta Ace 45 - 115

Gas 620 Ace

Remeha GmbH

Rheiner Straße 151

48282 Emsdetten

T +49 2572 9161 0

F +49 2572 9161 102

E info@remeha.de



Remeha zählt zu Europas führenden Unternehmen für Heizungs- und Warmwassersysteme.

Fachleute setzen seit Jahrzehnten auf die innovativen und qualitativ hochwertigen Remeha Technologien. Das Unternehmen ist Teil der weltweit agierenden BDR Thermea Group.

remeha.de