



Komplettsystem zur Heizungswasser- behandlung

Das Sentinel Produktangebot





Inhalt

Über uns	4
Das Sentinel Komplettsystem	6
Zentralheizungssysteme	12
• Produktkategorie „Reinigen“	
• Produktkategorie „Schützen“	
• Produktkategorie „Warten“	
Thermische Solaranlagen	22
Werkzeuge und Services	24





Sentinel Produkte zur Wasserbehandlung und zum Service bieten den besten lebenslangen Schutz für Heizungs- und Heißwassersysteme. Mit unserem Know-how sind wir Marktführer in u.a. Großbritannien.

Seit über 25 Jahren liefern wir international innovative und praktikable Produkte und Lösungen für die Heizungsindustrie.

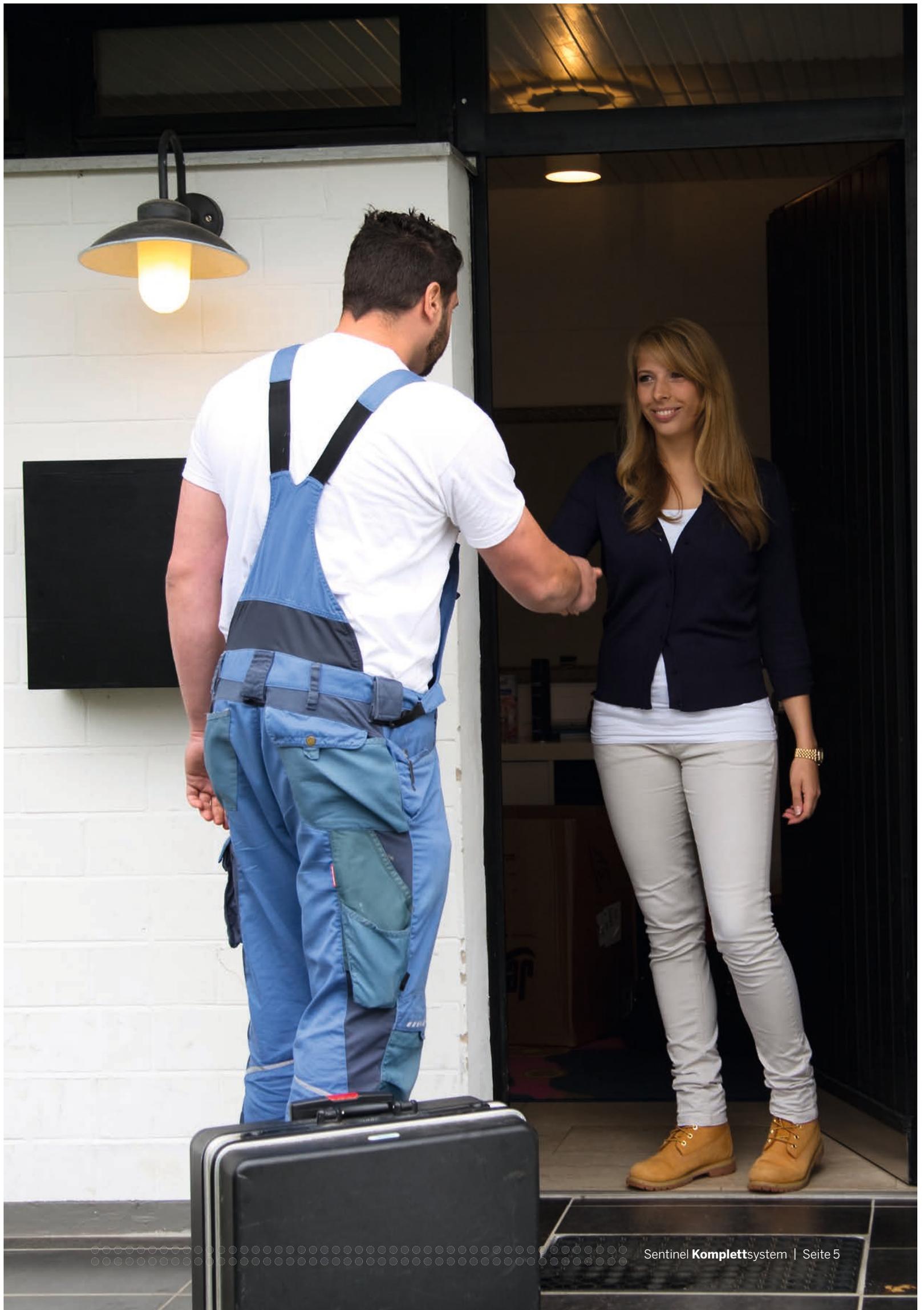
Unsere Experten arbeiten eng mit führenden Herstellern und Industriepartnern zusammen, um Ihnen ein effektives System zur Heizungswasserbehandlung zu bieten.

Darüber hinaus bieten wir Ihnen zahlreiche Informationsmaterialien und einen umfangreichen und informativen Internetauftritt, Videos und Apps. Wir unterstützen Sie mit Broschüren und Verkaufshilfen wie unserer "Nagelprobe" bis ins Kundengespräch.

Lernen Sie in unseren Schulungen mehr über unsere Produkte, die Bedeutung der VDI 2035 und die Arbeit mit dem System Sentinel.

Unsere Produkte finden Sie bei allen großen Fachhändlern.





Das Sentinel-System



Reinigen

Schützen

Warten

Um Ihnen die optimale Lösung so einfach wie möglich zu machen, haben wir alle Produkte in die Bereiche **Reinigen, Schützen und Warten** kategorisiert.

Dauerhafter Schutz für Heizungs- und Heißwasseranlagen mit dem bewährten Sentinel-System **Reinigen – Schützen – Warten**.

Für alle Produkte unserer X-Produktreihe geben wir Ihnen die empfohlene Dosierung an. Eine leichte Überdosierung ist dabei grundsätzlich unbedenklich.

Unsere Produkte sind nicht toxisch. Behandeltes Leitungswasser entspricht Kategorie 3 nach EN1717 und kann somit für alle Anlagentypen verwendet werden. Unsere Produkte sind außerdem für Anlagen mit Alu-Silizium- und Kunststoffkomponenten geeignet.

Für die Anwendung benötigen Sie keine zusätzliche Schutzkleidung. Bitte beachten Sie hierzu die jeweiligen Sicherheitshinweise auf unseren Produktverpackungen.





Reinigen

um eine bessere Leistung zu erzielen

- Bevor ein Heizkessel in eine neue oder vorhandene Zentralheizungsanlage eingebaut wird, sollte die Anlage sorgfältig gereinigt werden.
- Mit der Reinigung einer neuen Anlage werden sämtliche Installationsabfälle und Fließmittlrückstände, die sonst in der Anlage Korrosion verursachen, entfernt.
- Mittels der Instandsetzung einer alten Anlage wird der Schlamm, der sich gebildet hat, entfernt. Das verbessert die Leistung der Anlage und spart Brennstoffkosten ein.

Schützen

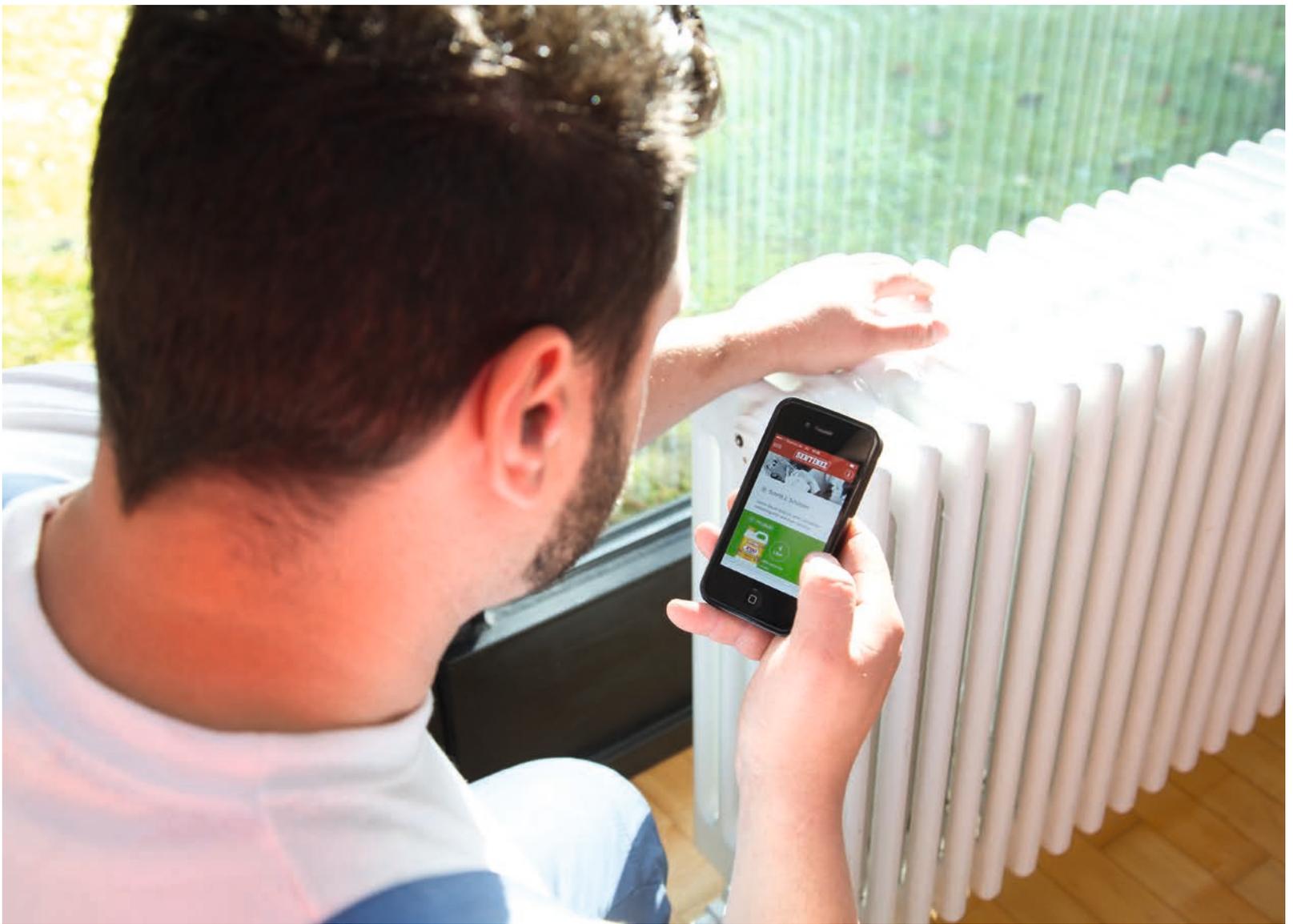
um die Betriebsdauer und Effizienz der Anlage zu erhöhen

- Nach der Reinigung Ihrer Anlage ist es wichtig, diese auch gegen eine Neubildung von Korrosion, Kalk und Schlamm zu schützen.
- Sowohl chemische Hemmstoffe als auch physische Anlagenfilter haben sich bewährt, um einen fortlaufenden Schutz für die Anlagen zu bieten.

Warten

um einen beständigen Schutz zu gewährleisten

- Es ist wichtig, dass eine Anlage, die gereinigt und mit Produkten zur Heizungswasserbehandlung geschützt wurde, jährlich gewartet wird.
- Viele Faktoren können das Maß an Schutz einer Zentralheizungsanlage reduzieren. Das kann zum Beispiel ein Wasserverlust beim Abbau eines Heizkörpers, z.B. zur Reparatur, sein. Wir empfehlen daher, die Qualität des Wassers sowie die Konzentration des Inhibitors im Heizungswasser jährlich zu überprüfen.



Ihr mobiler Assistent – **die Sentinel App***

Mit der Sentinel Applikation für Smartphones und Tablets haben Sie immer ein Programm zur Hand, das Sie in Ihrer täglichen Arbeit vor Ort unterstützt. Sie bietet alle wichtigen Informationen zu unseren Produkten und ist somit der ideale Assistent für die Anwendung des Sentinel Komplettsystems.

Herzstück der Applikation ist ein Kalkulator. Dieser ermittelt **mit einem Klick die passenden Produkte und ihre richtige Dosierung** für die Heizungsanlage des Kunden. Einfach das Volumen der Anlage, die Heizleistung und die Härte des Leitungswassers eingeben – fertig!

Außerdem bietet die App:

- hilfreiche Informationen über die Produkte
- ausführliche Anleitungen
- Sicherheitsdatenblätter und
- Videos, die Ihnen bei der Problemanalyse und Lösungsfindung helfen



*** Die App steht für iOS- und Android-Systeme zur Verfügung.**



Unsere Produkte – einfach in der Handhabung

„Was mich direkt überzeugt hat, Produkte von Sentinel zu verwenden?
Die einfache Anwendung!“

Bei der Entwicklung unserer Produkte richten wir uns nach den Normen und anerkannten Regeln der Technik. Die Sentinel Produkte sind:

- eigens für die speziellen Erfordernisse von Heizungsanlagen entwickelt
- wirksam und ökologisch unbedenklich
- ohne zusätzliche Schutzvorkehrungen verwendbar

Unkompliziert entsorgen

- Produkte zur Reinigung der Heizungsanlage werden **dem Heizungswasser zugegeben** und nach erfolgreicher Anwendung **bequem aus dem System in den Abfluss abgelassen**.
- Leere Kanister oder Produktverpackungen sollten mit Wasser ausgewaschen werden und können anschließend über den regulären Restmüll entsorgt werden. Es fallen keine zeitraubenden Fahrten zur Deponie an.
- Aus dem System abgelassenes Schmutzwasser, mit Reinigern versetztes Heizungswasser oder auch Produktreste in Kanistern können in den Abfluss entleert werden. Lassen Sie einfach ein paar Liter Leitungswasser nachlaufen.

**EINFACHE
ANWENDUNG,
EINFACHE
ENTSORGUNG**

Sämtliche Produkte
des SENTINEL
Komplettsystems
sind auf eine
**benutzerfreundliche
Handhabung** hin
optimiert.



Ihre Vorteile auf einen Blick

Sentinel Deutschland ist der Komplettanbieter, mit dessen Produkten Sie sicherstellen, dass Heizungssysteme perfekt funktionieren und Ihre Kunden zufrieden sind.

Bei Sentinel finden Sie alles, was Sie brauchen, um Schäden in Warmwasser-Heizungsanlagen langfristig zu vermeiden und die Anlage zu schützen:

- Reinigung der Alt- bzw. Spülung der Neuanlage
- Vollentsalzung des Füllwassers
- Schutz der Anlage vor Korrosion und Steinbildung
- Einhaltung der Richtlinien der VDI 2035 Blatt 1 & 2

Das Ergebnis ist nicht nur eine einwandfrei funktionierende Heizungsanlage, sondern vor allem zufriedene Kunden.

Vertrauen Sie auf das besonders wirkungsvolle **Sentinel-System „Reinigen – Schützen – Warten“**, mit dem Sie bei jedem Kunden **dauerhaften Schutz und optimale Heizungswasserqualität** gewährleisten können.

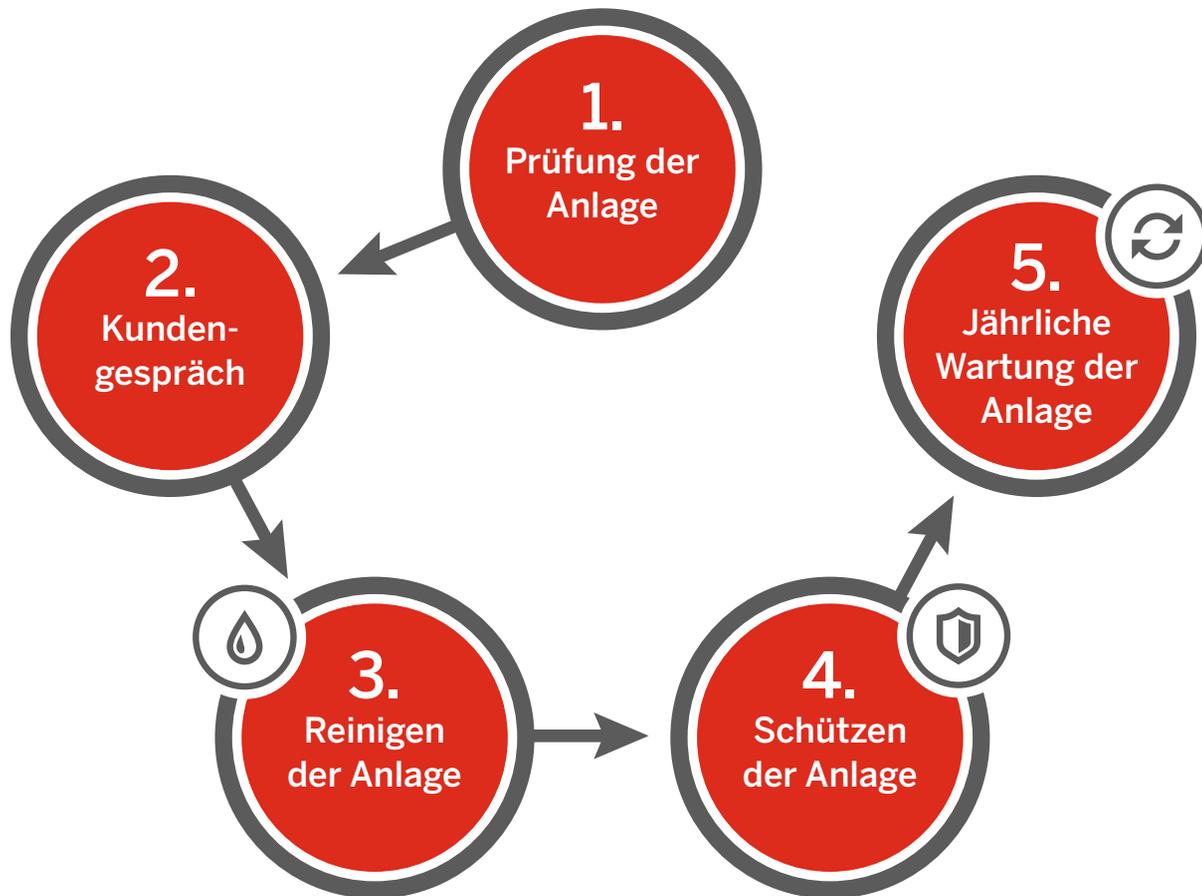
Sentinel denkt für Sie mit!

„Ich möchte nicht für jeden Arbeitsschritt auf einen anderen Anbieter zurückgreifen. Ich möchte alles aus einer Hand. Sentinel bietet mir das optimale Komplettprogramm, um die Heizung zu reinigen, zu schützen und zu warten.“



Mit System zum Verkauf

Diese Grafik zeigt, wie Sie am besten vorgehen, um Ihre Kunden von notwendigen Maßnahmen zur Pflege der Heizungsanlage zu überzeugen – und das in nur wenigen Schritten:



1. Ist Heizungswasser nicht oder nicht ausreichend behandelt, führt dies zu Verschlämmungen. Um dies dauerhaft zu verhindern, empfehlen wir die Verwendung unseres Komplettsystems. Diese Broschüre und unsere App (**S. 8**) geben Ihnen Hilfe für die Verwendung.
2. Überzeugen Sie Ihren Kunden von den Vorteilen der Wasserbehandlung mit dem Sentinel-System „Reinigen – Schützen – Warten“. Tipps zum Kundengespräch finden Sie auf **Seite 24**.
3. Nun beginnt die eigentliche Wasserbehandlung mit dem Sentinel-System, mit dem ersten der drei Schritte Reinigen – Schützen – Warten: Von einer Reinigung profitieren sowohl Bestandsanlagen als auch neue Heizungsanlagen. In älteren Systemen werden Kalk, Korrosion und Verschlämmung entfernt, in neuen Anlagen Installationsrückstände und Herstellungsfette (**S. 12**).
4. Eine Vollentsalzung des Systemwasser (z. B. mit SureFill **S. 17**) und die Zugabe des Inhibitors X100 (**S. 15**) schützen das System vor Korrosion und Kalkablagerung. Das verhindert Probleme, die zu Heizverlust oder defekten Kesseln führen können. Wir empfehlen zusätzlich die Verwendung unseres Systemfilters Eliminator (**S. 19**).
5. Die jährliche Wartung der Heizungsanlage trägt zu ihrer Langlebigkeit bei. Probleme werden frühzeitig erkannt und können rechtzeitig behoben werden – für die dauerhaft einwandfreie Leistungsfähigkeit. Um das zu gewährleisten, prüfen Sie im Rahmen der Wartung die ausreichende Konzentration des X100 Inhibitors mit unserem X100 Schnelltest und dosieren Sie bei Bedarf nach.





Reinigen

Schaffen Sie die Grundlage für eine optimale Leistung!

"Ohne korrekte Wasserbehandlung kann die Effektivität des Heizungssystems **um etwa 15% sinken**"

Kiwa GASTEC Studie



Produkte, die Ihr System **reinigen**.



Dosierung:
1 Liter auf 100 Liter
Systemwasser

X300 Universalreiniger

Leistungsstarker Reiniger zur Entfernung von Installationsrückständen und Fetten.

- Reinigt neue Heizsysteme (bis 6 Monate alt)
- Verhindert den Verbleib schädlicher Kupferablagerungen im System
- Bereitet das System auf den Schutz durch Sentinel X100 vor



Dosierung:
1 Liter auf 100 Liter
Systemwasser

X400 Schlammmentferner

Der Sentinel X400 Schlammmentferner ist speziell zur Reinigung älterer Zentralheizungssysteme gedacht.

- Stellt die Zirkulation in Heizungsanlagen wieder her
- Beseitigt kalte Stellen in Heizkörpern und Fußbodenheizungen
- Bereitet ältere Systeme auf die Installation neuer Bauteile vor
- Anlage kann während der Anwendung regulär genutzt werden



Dosierung:
1 Liter auf 100 Liter
Systemwasser

X800 JetFlo Hochleistungsreiniger

Leistungsstarker Mehrzweckreiniger entfernt schnell Installationsverunreinigungen aus neuen sowie Korrosionsablagerungen und Kalk aus älteren Systemen.

- Leistungsstarke Entfernung aller groben Verunreinigungen und Verschmutzungen
- Für alle Systeme: Alt oder neu, heiß und kalt laufend
- Ideal zur Sofortreinigung mit einer Spülpumpe geeignet
- Auch für Fußbodenheizungen geeignet





Schützen

Erhöhen Sie Betriebsdauer und Effizienz des Systems!

"Ungefähr **87% der Kessel-**
ausfälle ereignen sich bei
Systemen **ohne korrekte**
Wasserbehandlung."

Studie eines großen Kesselherstellers



Produkte, die Ihr System **schützen**.

SureFill Vollentsalzungspatrone

Zur Vermeidung von schädlichem Kesselstein in Heizungsanlagen

Sentinel SureFill ist eine Mischharzpatrone, die fast alle Ionen beseitigt, um das Wasser vollständig zu entsalzen. Im Gegensatz zu anderen Vollentsalzungspatronen für die Befüllung von Heizungsanlagen, enthält Sentinel SureFill eine integrierte farbige Anzeige, die rasch die Farbe von dunkelblau zu beige wechselt, sobald die entsalzenden Harze verbraucht sind.

- Deutlich sichtbare Farbwechselanzeige signalisiert den Verbrauch der Patrone
- Einfache Anwendung: direkte Befüllung durch die Patrone
- Mittlere Kapazität – 500 l Füllwasser (14°dH)
- Entspricht VDI 2035 (Blatt 1), ÖNORM 5195-1 und anderen Richtlinien sowie Herstellerempfehlungen
- Keine externe Stromversorgung erforderlich
- Problemlos zu entsorgen
- Setzt keine chemischen Zusätze im Wasser frei



Im Geltungsbereich der DIN EN 1717 (Deutschland) muss für die Füllung ein Rohrtrenner installiert werden. Die Arbeit mit der Patrone darf nur unter ständiger Aufsicht erfolgen. Überwachen Sie die Verfärbung des Indikatorharzes, um die korrekte Wasserqualität zu gewährleisten. Die Patrone darf für die Dauer der Füllung unter Druck stehen.

Temp. max. 60 °C, Druck max. 6 bar.



Dosierung:
1 Liter auf 100 Liter Systemwasser

X100 Inhibitor

Zum Schutz von Zentralheizungssystemen vor Kalkablagerungen und Korrosion

Der Sentinel X100 Inhibitor bietet Schutz vor Kalkablagerungen und Korrosion für alle Arten vorab gereinigter Zentralheizungssysteme. Der leistungsstarke Inhibitor stellt beste Effizienz sicher und minimiert so die Verwendung von Brennstoffen.

- Leistungsstarkes Schutzmittel
- Schützt vor Kalkablagerungen und Korrosion
- Für alle Systemmetalle geeignet
- pH-Puffer von 7,0° – 8,5°



X500 Inhibitor mit Frostschutzmittel

Zum Schutz von Zentralheizungssystemen vor Kalkablagerungen, Korrosion und bei Temperaturen unter dem Gefrierpunkt

- Verhindert Einfrieren des Systemwassers
- Verbesserter Schutz vor Kalkablagerung und Korrosion
- Schützt alle Systemmetalle vor Korrosion
- pH-Puffer von 7,0° – 8,5°
- Bitte beachten Sie die beigefügte Frostschutztafel



Eliminator

Effektiver Filter zum Schutz vor magnetischen und nicht magnetischen Verunreinigungen

Der Sentinel Eliminator® ist der erste Filter für zentrale Heizsysteme, der die Verwendung echter Hydrozyklone mit besonderen multimagnetischen Aufbauten verbindet, um **magnetische und nicht magnetische Verunreinigungen** zu minimieren.

- Entfernt magnetische und nicht magnetische Verunreinigungen
- Hochleistungs-Quadra-Cyclone®-Technologie
- Kann nicht blockieren: eine volle Einheit beeinflusst den Systemdurchfluss



Das ist das **Problem** ...

Das Heizungswasser soll entsprechend VDI 2035/1 oder der ÖNORM 5195-1 entsalzt oder enthärtet werden.

Hartes Wasser hat negative Auswirkungen auf den Wirkungsgrad der Heizungsanlage. Eine 1,6 mm dicke Kesselsteinschicht erhöht die Energiekosten um 12,5 % und führt zu erhöhter CO₂-Emmission. Kesselstein kann die Zirkulation in der Heizungsanlage stören und Strömungs- und Siedegeräusche verursachen.



... und das ist die **Lösung**

Sentinel SureFill

- Entfernt alle Mineralien und Salze aus dem Füll- oder Systemwasser
- Deutlich sichtbare Farbwechselanzeige signalisiert den Verbrauch der VE-Patrone
- Problemlos zu entsorgen
- Ideal auch zur Nachfüllung

Produkte, die Ihr System **schützen**.

SUREFILL

VOLLENTSALZUNGS- PATRONE

Zur Vermeidung von schädlichem
Kesselstein in Heizungsanlagen

- Deutlich sichtbare Farbwechselanzeige signalisiert den Verbrauch der Patrone
- Einfache Anwendung: direkte Befüllung durch die Patrone
- Mittlere Kapazität – 500 l Füllwasser (14° dH)
- Entspricht VDI 2035 (Blatt 1), ÖNORM 5195-1 und anderen Richtlinien sowie Herstellerempfehlungen
- Keine externe Stromversorgung erforderlich
- Problemlos zu entsorgen
- Setzt keine chemischen Zusätze im Wasser frei
- Temperatur: max. 60 °C, Druck: max. 6 bar.



SureFill Verbrauchsanzeige

Die Sentinel SureFill-Patrone hat eine deutlich sichtbare Farbwechselanzeige zur Kapazität der Patrone, damit entfallen Messungen.

Sentinel SureFill ist eine Mischharzpatrone, die fast alle Ionen beseitigt, um das Wasser vollständig zu entsalzen. Im Gegensatz zu anderen Vollentsalzungspatronen für die Befüllung von Heizungsanlagen, enthält Sentinel SureFill eine integrierte farbige Anzeige, die rasch die Farbe von dunkelblau zu beige wechselt, sobald die entsalzenden Harze verbraucht sind.

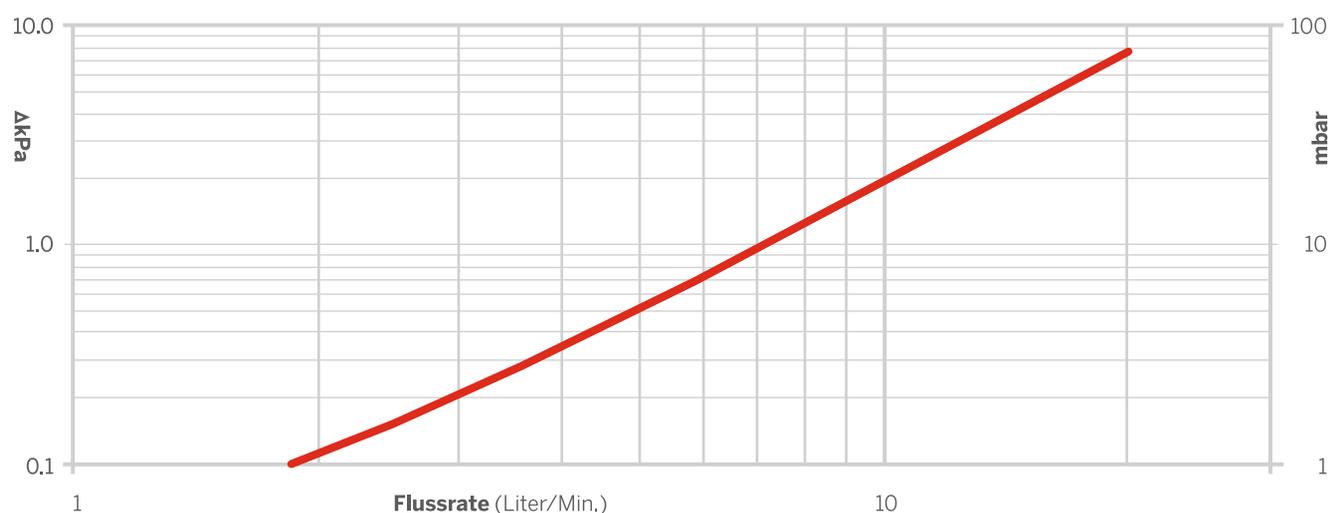
Sentinel SureFill ist Gegenstand der britischen Patentanmeldung Nr.1201523.6



Das Problem

In den meisten Warmwasserheizungsanlagen lagert sich Schlamm ab. Bei diesen Ablagerungen handelt es sich in der Regel um eine Mischung aus schwarzem Eisenoxid, Kesselstein, Gießsand, Schweißrückständen, Flocken von Nichteisenmetallen, Lackpartikeln und anderen unerwünschten Materialien. Wenn diese Rückstände im Systemwasser zirkulieren, können sie Verschleiß und vorzeitigen Ausfall von Pumpen und Ventilen verursachen, oder sie können sich absetzen und zu Blockaden und Zirkulationsstörungen in der Heizungsanlage führen. In jedem Fall werden die Kesseffizienz und die Wirksamkeit des Systems langfristig beeinträchtigt.

Druckverlustdiagramm



Die innovative Lösung

Im Gegensatz zu Filtereinheiten, die nur einen simplen, einzelnen Magneten enthalten und daher nur magnetische Fremdkörper entfernen, beseitigt Sentinel Eliminator alle Arten von Fremdkörpern, die üblicherweise in Warmwasserheizungsanlagen zu finden sind und trägt so zur Aufrechterhaltung der optimalen Funktion und Effizienz des Systems bei, nachdem der Spül- und Inhibitionsprozess durchgeführt wurde.

Sentinel Eliminator nutzt die optimierte Multi-Zyklon-Technologie, um schwebendes Material in die untere Sammelkammer der Einheit zu „wirbeln“. Dieser Effekt wird durch strategisch platzierte Magnete, die die anfängliche Beseitigung von Magnetit erheblich beschleunigen, verstärkt. Die gesammelten Fremdkörper können einfach fortgespült werden, indem man den externen Magnethalter senkt und den Ablasshahn unten an der Einheit öffnet. Die untere Sammelkammer kann problemlos entfernt werden, um sie bei der Wartung gründlich zu reinigen.

Technische Daten

- Montage: Haupteinheit nur aufrecht und vertikal (Fluss entspricht dem Richtungspfeil)
- Anschlüsse: 22 mm Klemmringverschraubung
- Gesamthöhe: 25,1 cm
- Gesamtbreite: 10,8 cm
- Gesamttiefe: 15,3 cm
- Gewicht: 1,5 kg (ohne Verpackung)

Produkte, die Ihr System **schützen**.

ELIMINATOR SYSTEMFILTER

Zum Schutz vor magnetischen &
NICHT magnetischen Verunreinigungen!



SCHÜTZEN SIE DIE
**KESSEL
EFFIZIENZ**



- Hochleistungs Quadra Cyclone™ Technologie
- Flexibler Einbau: Waagrecht-, Senkrecht- und Schrägeinbau möglich
- Inkl. Kugelhähne, dadurch fertig zum Einbau
- Geringe Einbaumaße (nur 19,5 cm)
- Einfache Wartung
- Kann nicht blockieren
- 4 Zykclone
- 4 Magnete
- 2 Doppeldichtungen

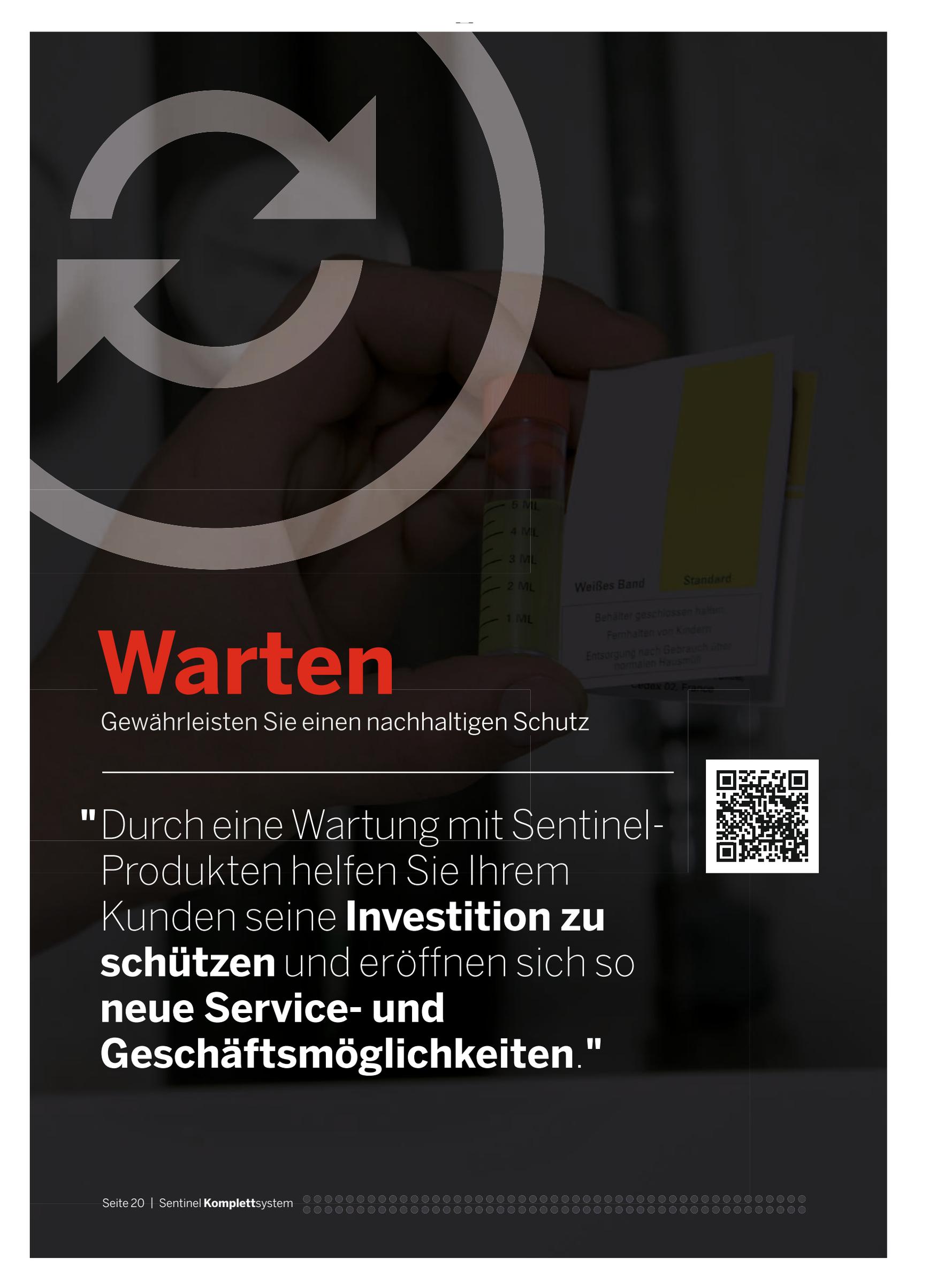
Wer „A“ kauft, will nicht „B“ haben

Ablagerungen reduzieren die Effizienz eines Boilers um **mindestens 3%**. Das allein kann reichen, um die Effizienzklasse praktisch von „A“ auf „B“ zu senken!

A

B

SENTINEL®



Warten

Gewährleisten Sie einen nachhaltigen Schutz

"Durch eine Wartung mit Sentinel-Produkten helfen Sie Ihrem Kunden seine **Investition zu schützen** und eröffnen sich so **neue Service- und Geschäftsmöglichkeiten.**"



Produkte, die Ihr System **warten**.



Dosierung:
1 Liter auf 100 Liter
Systemwasser

X100 Schnelltest

Einwegtest für die Prüfung des Sentinel X100 Inhibitor-Pegels

Der X100 Schnelltest zeigt verlässlich an, ob die Dosierung des Inhibitors X100 für ordnungsgemäßen Schutz ausreichend ist. Dazu wird lediglich Systemwasser in das beiliegende Reagenzglas gefüllt und zwei Tabletten hinzugegeben. Schütteln und fertig. Bereits nach 10 Minuten kann das Ergebnis mithilfe eines Teststreifens abgelesen werden: Hat das Systemwasser den gleichen oder einen etwas dunkleren Gelbton wie der Teststreifen angenommen, ist die Systembehandlung ordnungsgemäß verlaufen.

- Bestätigt die korrekte Dosierung des Sentinel X100 Inhibitors
- Einfacher, kostengünstiger Test
- 2 Tests enthalten
- Zeigen Sie Ihrem Kunden schnell und einfach, dass seine Anlage geschützt ist!



SystemCheck

Unabhängige, gründliche Analyse der Systemwasserqualität

Der Sentinel SystemCheck ist ein einfaches Werkzeug zur Heizungswasseranalyse, das Installateuren, Ingenieuren, Eigentümern und Behörden schnell bestätigt, ob ein Zentralheizungssystem korrekt gereinigt und anschließend mit Sentinel X100 Inhibitor geschützt wurde. Der Systemcheck kann während der Inbetriebnahme eines neuen Systems oder nach dem Austausch von Bauteilen in einem älteren System eingesetzt werden.

- Unabhängige Laboranalyse
- Validierung der richtigen Reinigung und nachfolgenden Behandlung mit Sentinel X100 Inhibitor
- Vollständiger Bericht mit Ergebnissen und Empfehlungen wird digital oder per E-Mail verschickt



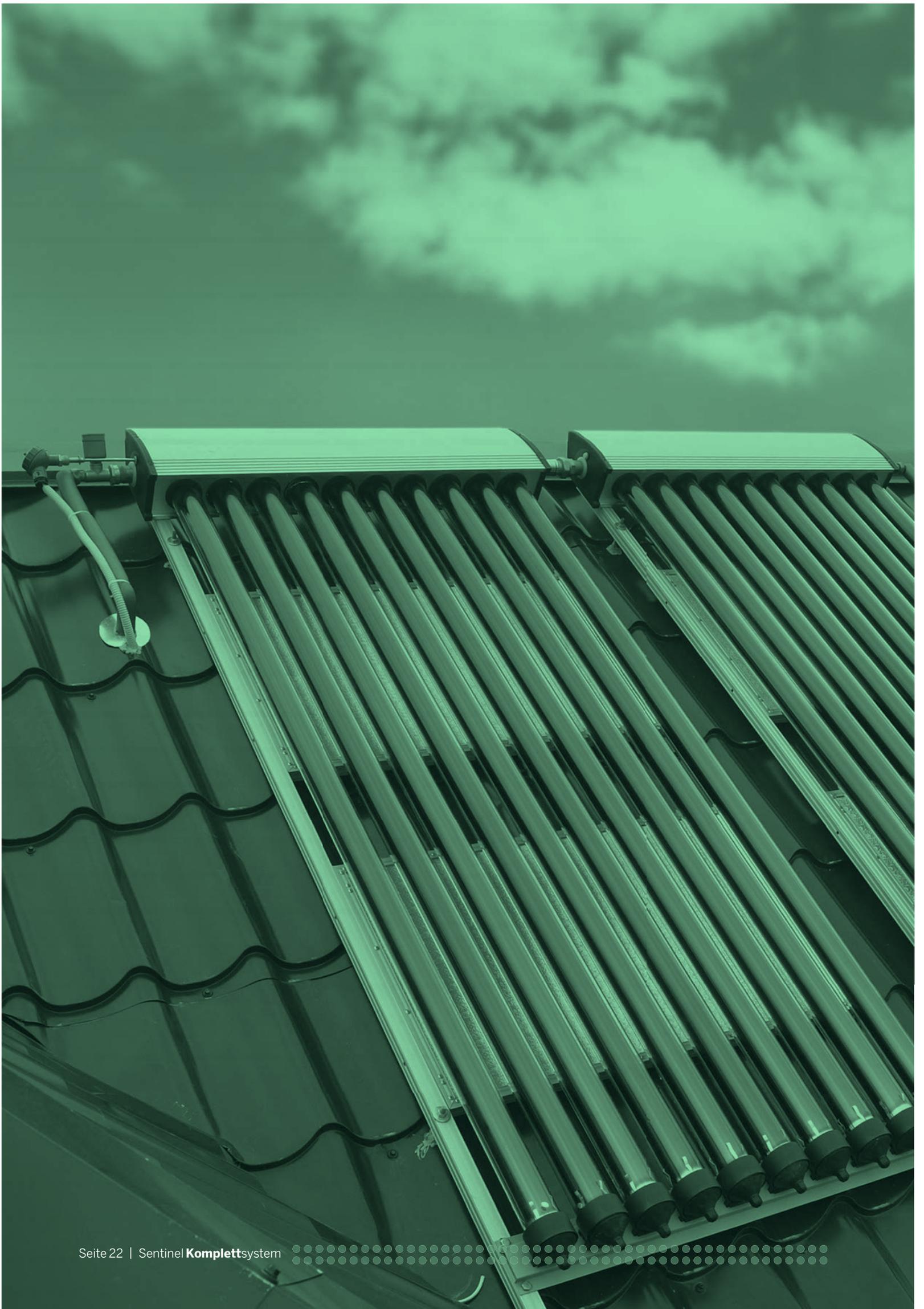
Dosierung:
1 Liter auf 100 Liter
Systemwasser

X200 Geräuschkämpfung

Ein säurefreies Mittel gegen Kesselgeräusche, das im System verbleibt

- Verringert Kesselgeräusche
- Hilft, die Effizienz des Kessels wiederherzustellen
- Geeignet für alle Metalle, einschließlich Aluminium





Die beste Vorbereitung auf das **Kundengespräch**

„Mit den Filtern, Reinigungsprodukten und dem Inhibitor von Sentinel unterstütze ich meine Kunden dabei, die Heizungsanlage zu erhalten, beim Heizen keine unnötige Energie zu verbrauchen, die Umwelt zu schonen und gleichzeitig auch noch Geld zu sparen.“

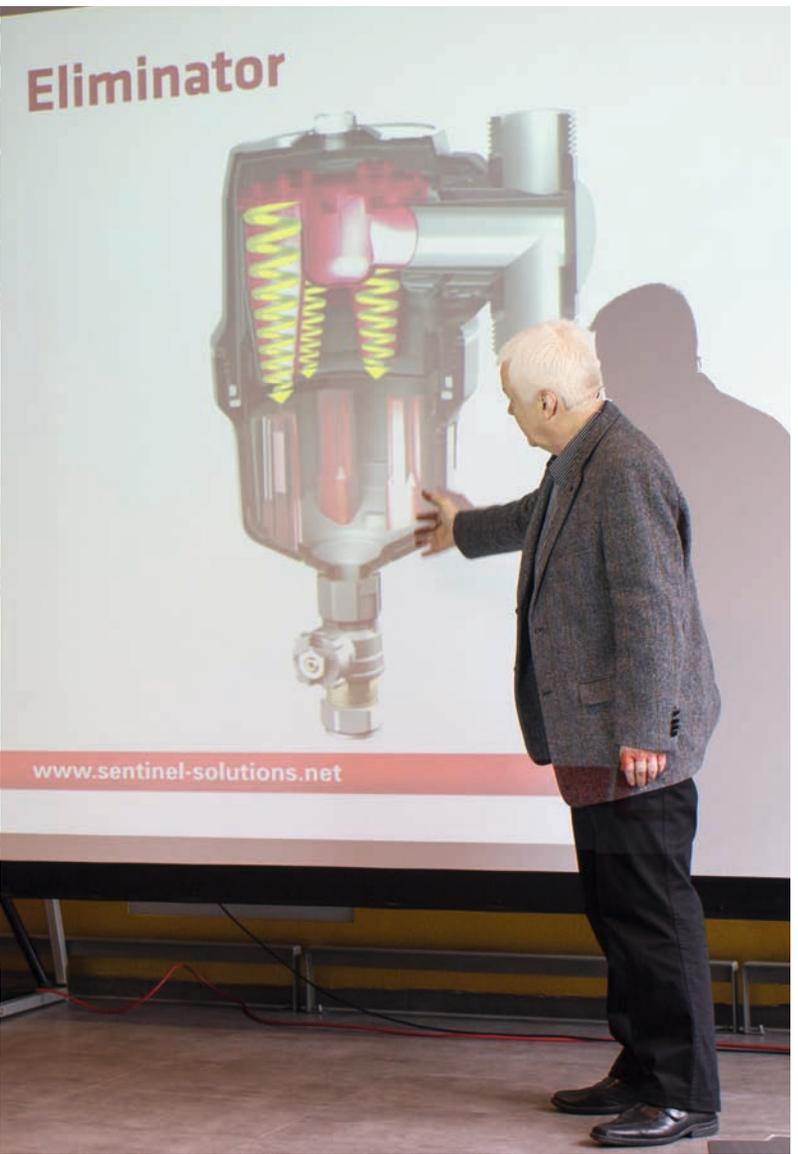


Gute Argumente schwarz auf weiß: Flyer, Infopaket und mehr

Sentinel bietet Ihnen aussagekräftiges und überzeugendes Informationsmaterial für das Kundengespräch:

- **Flyer für Ihre Kunden**
Mit unserem Flyer haben Sie stets einen praktischen Leitfaden bei sich, der die wichtigsten Informationen übersichtlich darstellt und auf den Punkt bringt. Am besten haben Sie immer einen Flyer griffbereit.
- **Nagelprobe**
Je ein Nagel im Reagenzglas zeigt den gravierenden Unterschied zwischen mit X100 Inhibitor behandeltem und unbehandeltem Wasser: Glänzend sauber mit X100, rostig ohne Schutzmittel. Eine direkte Gegenüberstellung, die Eindruck macht!
- **Wasserprobe**
Absolut wirkungsvoll: Ist das Heizungswasser verschmutzt, zeigen Sie Ihrem Kunden doch einfach direkt eine Wasserprobe. Anschaulicher können Sie kaum darstellen, warum das Heizungssystem gereinigt und das Wasser behandelt werden sollte.
- **Infopaket**
Sie möchten das gesamte Informationspaket bestellen? Dann besuchen Sie uns auf der Sentinel-Website unter www.sentinelprotects.com/de und bestellen Sie das Infopaket über das dort bereitgestellte Bestellformular.
Das Infopaket beinhaltet:
 - diese Broschüre
 - den Endkonsumenten-Flyer für Ihre Kunden und
 - eine Nagelprobe





Service und Weiterbildung

„Aller Anfang ist schwer – aber nicht mit Sentinel! Fachleute und geschulte Mitarbeiter haben bei Fragen zu Produkten und zur Anwendung immer ein offenes Ohr.“

Die Sentinel-Website – alle Infos kompakt und immer griffbereit

Auf unserer intuitiv bedienbaren Website finden Sie umfangreiche Informationen zu unseren Produkten und deren Anwendung. Wir stellen Ihnen das Sentinel-System vor, das die Wasseraufbereitung in die Schritte Reinigen, Schützen und Warten unterteilt. Für jeden Schritt kann man einfach und schnell die richtigen Produkte für jedes Problem und Heizungssystem finden: traditionell oder solar, privat oder gewerblich genutzt, neu installiert oder nachgerüstet.

Die Website ist außerdem **dicht bepackt mit erweiterten Features und Funktionen:**

- Produkthilfen
- Händlersuche
- FAQs
- Downloads
- How-to-Anleitungen
- Videos
- Informationen über Wasserqualitätsproben
- und vielem mehr.



Darüber hinaus ist die Webseite auf alle Endgeräte zugeschnitten, sei es PC, Tablet oder Smartphone. Für Sie also eine perfekte Informationsquelle und ideal, um unterwegs hilfreiche Informationen abzurufen. So können Sie beispielsweise vor Ort im Kundengespräch unsere Produkt- und Service-Videos abspielen und haben dadurch eine hervorragende visuelle Argumentationshilfe zur Hand.

Besuchen Sie uns auf unserer Website www.sentinelprotects.com und abonnieren Sie unseren Newsletter. Darin informieren wir Sie über

- unser Komplettsystem,
- Produktneuheiten,
- Schulungstermine,
- Hausmessen
- und geben fortlaufend Tipps und Tricks rund um das Thema Heizungswasserbehandlung.

Erweitern Sie Ihr Fachwissen – besuchen Sie unsere Schulungen

Das Fachwissen erweitern oder vertiefen – das bieten wir Ihnen in unseren Schulungen. Das Seminarangebot umfasst vielseitige Themen, wie zum Beispiel die Wasserbehandlung nach VDI 2035, die in theoretischen und praktischen Schulungsteilen vermittelt werden. Unsere Seminare schließen Sie mit Zertifikat ab.

Für Fragen zu unseren Schulungen stehen wir Ihnen jederzeit gerne telefonisch unter 0221 - 34027750 oder per Kontaktformular unter www.sentinelprotects.com/de/kontakt zur Verfügung. Oder abonnieren Sie unseren Newsletter, um regelmäßig über aktuelle Schulungsangebote informiert zu werden.

„Was Beratung und Unterstützung angeht, habe ich mit Sentinel nur die besten Erfahrungen gemacht. Meine Ansprechpartner stehen mir für alle Fragen zu Heizung, Klima und Wasser rund um die Uhr zur Verfügung.“

Ihr Kontakt zu uns

Wir freuen uns über Ihr Feedback! Sie helfen uns damit, unser Produktangebot und unsere Serviceleistungen weiterzuentwickeln. Aber auch bei Fragen, Anmerkungen und Anregungen haben wir stets ein offenes Ohr. Oder wünschen Sie ein persönliches Beratungsgespräch? Nehmen Sie gerne Kontakt zu uns auf – telefonisch unter **0221 - 34027750** oder per Kontaktformular unter www.sentinelprotects.com/de/kontakt. Es erwartet Sie eine kompetente Beratung und umfassender Service.





Sentinel Performance Solutions Ltd

Widdersdorfer Straße 188

50825 Köln

Deutschland

Tel: +49 (0) 221/34027750

www.sentinelprotects.com