

11.02.2020

Halle: 8 Stand: 8B108

CUTTING WORLD

Neues Tischmarkiersystem FlyMarker® mini 120/100 STATION

MARKATOR® ist spezialisiert auf Systeme zur fälschungssicheren und dauerhaften Markierung von industriellen Werkstücken. Seit 1984 entwickelt und fertigt das Unternehmen hochwertige Markiersysteme, die individuell nach Kundenwünschen realisiert werden.

Jetzt wird die neueste Entwicklung der stationären Tischmarkiersysteme, der FlyMarker® mini 120/100 STATION, präsentiert. Er überzeugt durch seine einfache Handhabung und sein großes Markierfeld von 120x100 Millimeter, als auch durch ein sehr attraktives Preis-/Leistungsverhältnis.

Mit dem FlyMarker® mini 120/100 STATION mit integrierter Steuerung (optional mit kapazitiven Touchscreen) lassen sich Bauteile mühelos und schnell markieren. Dank des innovativen Säulengestells mit einfacher Höhenverstellbarkeit und Kipphebel wird ein schneller Wechsel der Bauteile zur Markierung ermöglicht. Sehr robuste Mechanik, ein elektromagnetischer Nadelantrieb sowie ein beleuchtetes Markierfeld sind weitere hervorzuhebende Merkmale. Neben Schriftzeichen und Zahlen können auch individuelle Logos, Prüfzeichen oder Data Matrix Codes eingefügt werden.

Kontakt:

Markator Manfred Borries GmbH

Herr Björn Huß

Bunsenstr. 15

71642 Ludwigsburg

Deutschland

Fon: +49714485750

E-Mail: marketing@markator.de

11.02.2020

Halle: 8 Stand: 8B108

CUTTING WORLD

Neues Tischmarkiersystem FlyMarker® mini 120/100 STATION

MARKATOR® ist spezialisiert auf Systeme zur fälschungssicheren und dauerhaften Markierung von industriellen Werkstücken. Seit 1984 entwickelt und fertigt das Unternehmen hochwertige Markiersysteme, die individuell nach Kundenwünschen realisiert werden.

Jetzt wird die neueste Entwicklung der stationären Tischmarkiersysteme, der FlyMarker® mini 120/100 STATION, präsentiert. Er überzeugt durch seine einfache Handhabung und sein großes Markierfeld von 120x100 Millimeter, als auch durch ein sehr attraktives Preis-/Leistungsverhältnis.

Mit dem FlyMarker® mini 120/100 STATION mit integrierter Steuerung (optional mit kapazitiven Touchscreen) lassen sich Bauteile mühelos und schnell markieren. Dank des innovativen Säulengestells mit einfacher Höhenverstellbarkeit und Kipphebel wird ein schneller Wechsel der Bauteile zur Markierung ermöglicht. Sehr robuste Mechanik, ein elektromagnetischer Nadelantrieb sowie ein beleuchtetes Markierfeld sind weitere hervorzuhebende Merkmale. Neben Schriftzeichen und Zahlen können auch individuelle Logos, Prüfzeichen oder Data Matrix Codes eingefügt werden.

Kontakt:

Markator Manfred Borries GmbH

Herr Björn Huß

Bunsenstr. 15

71642 Ludwigsburg

Deutschland

Fon: +49714485750

E-Mail: marketing@markator.de

10.02.2020

Halle: 8 Stand: 8C104

CUTTING WORLD

Erweiterung: Kantenabrundung durch Timesavers

Mit Timesavers ist der Rolls Royce unter den Entgratmaschinen im Fuhrpark angekommen und ist damit eine ideale Ergänzung zu den bestehenden Entgratmaschinen aus dem Hause 247TailorSteel. Durch diese Erweiterung können nun auch Kantenabrundungen von kleineren Platten (sogar Kreditkartengröße) und Aluminiumplatten vorgenommen werden.

Kontakt:

247TailorSteel GmbH

Frau Andrea Lenssen

Margarete-Steiff-Straße 13

28876 Oyten

Deutschland

Fon: +4942169675247

E-Mail: andrea.lenssen@247tailorsteel.com

03.02.2020

Halle: 8 Stand: 8A117

CUTTING WORLD

CAD/CAM Schachtel Software

FINEST-high-end CAD/CAM- und Schachtel-Software made in Germany für das Laserschneiden, Plasmaschneiden, Wasserstrahlschneiden und Autogenschneiden.

Kontakt:

CAM CONCEPT GmbH

Mr. Fouad Ghannami

Kennedystr. 56-58

63477 Maintal

Deutschland

Fon: +4961814232612

E-Mail: f.ghannami@cam-concept.de

03.02.2020

Halle: 8 Stand: 8A131

CUTTING WORLD

SB200 / SB500 / SB950 - Batterielasthebemagnet

Die Elektropermanent Batterielasthebemagnete sind für den Flachmaterial-Lastenbereich 200/500/950 Kilogramm und den Rundmaterial-Lastenbereich 50/200/400 Kilogramm geeignet. Durch sekundenschnelle Stromimpulse wird der Elektropermanent Batterielasthebemagnet automatisch oder manuell über Knopfdruck geschaltet. Obwohl während des Lasttransports kein Strom fließt, ist das Werkstück so sicher gespannt wie bei einem Permanent Lasthebemagneten. Ungefähr 1000 EIN/AUS Schaltzyklen bei SB200 / SB500 und 500 EIN/AUS Schaltzyklen bei SB950 sind möglich, bis die integrierten Akkus durch einfachen Stromnetzanschluss wieder aufgeladen werden müssen.

Kontakt:

Assfalg GmbH

Frau Annette Assfalg

Buchstr. 149

73525 Schwäbisch Gmünd

Deutschland

Fon: +497171925050

Fax: +4971719250550

E-Mail: annette.assfalg@assfalg-metall.de

06.02.2020

Halle: 8 Stand: 8A115

CUTTING WORLD

iNspire 1530 F15

Die Kombination von einer Schnittgeschwindigkeit von bis zu 150 m/min, Positioniergeschwindigkeit von bis zu 350 m/min, einer Beschleunigung von 6G (60ms²) und Tischwechselzeiten von weniger als zehn Sekunden ist für Eagle die absolute Grundlage.

Die Eagle-Laserschneidemaschinen sind standardmäßig mit einer Faserlaserquelle ausgestattet. Die Flexibilität der Produktion, eine fast unbegrenzte Vielfalt an Schnittformen, eine breite Palette an bearbeiteten Materialien in Verbindung mit sehr hoher Qualität und Zuverlässigkeit und Energieeffizienz sind die grundlegenden Merkmale dieser Lasertechnologie.

In allen Achsen des Systems sind Linearmotoren installiert. Die Motoren befinden sich auf beiden Seiten der „X“ Traverse sowie in der „Y“ und „Z“ Achse. Warum Linearmotoren? Diese Komponenten haben eine Reihe von Vorteilen: Sie bieten hohe Beschleunigungs- und Vorschubgeschwindigkeiten, sind wartungsfrei und stellen die einzige Möglichkeit dar, um sicherzustellen, dass Maschinenparameter wie Beschleunigung und Genauigkeit während der gesamten Lebensdauer der Maschine eingehalten werden.

Die Basis der gesamten Schneidmaschine ist der Körper aus Polymerbeton, einem Verbundmaterial, das einzigartige mechanische Eigenschaften aufweist: hoher Schwingungsdämpfungskoeffizient und hohe Temperaturstabilität. Die schnellen und effizienten Linearmotoren verfügen daher über eine stabile Basis, die bei dynamischen Änderungen der Bewegungsrichtung des Schneidkopfes Vibrationen verhindert.

Auch die Traverse - das bewegliche Teil, auf dem sich der Schneidkopf bewegt - muss bestimmte Bedingungen erfüllen, um die richtige Geschwindigkeit und Genauigkeit bei der Arbeit zu gewährleisten. Sie sollte möglichst leicht sein und gleichzeitig eine ideale Steifigkeit aufweisen. Die Kohlefaser (Carbon) erfüllt all diese Anforderungen.

Kontakt:

EAGLE Deutschland GmbH

Herr Markus Loos

Flughafenstrasse 59

70629 Stuttgart

Deutschland

Fon: +4971149052285

E-Mail: markus.loos@eagle-group.eu

10.02.2020

Halle: 8 Stand: 8C104

CUTTING WORLD

Erweiterung: Kantenabrundung durch Timesavers

Mit Timesavers ist der Rolls Royce unter den Entgratmaschinen im Fuhrpark angekommen und ist damit eine ideale Ergänzung zu den bestehenden Entgratmaschinen aus dem Hause 247TailorSteel. Durch diese Erweiterung können nun auch Kantenabrundungen von kleineren Platten (sogar Kreditkartengröße) und Aluminiumplatten vorgenommen werden.

Kontakt:

247TailorSteel GmbH

Frau Andrea Lenssen

Margarete-Steiff-Straße 13

28876 Oyten

Deutschland

Fon: +4942169675247

E-Mail: andrea.lenssen@247tailorsteel.com

03.02.2020

Halle: 8 Stand: 8A117

CUTTING WORLD

CAD/CAM Schachtel Software

FINEST-high-end CAD/CAM- und Schachtel-Software made in Germany für das Laserschneiden, Plasmaschneiden, Wasserstrahlschneiden und Autogenschneiden.

Kontakt:

CAM CONCEPT GmbH

Mr. Fouad Ghannami

Kennedystr. 56-58

63477 Maintal

Deutschland

Fon: +4961814232612

E-Mail: f.ghannami@cam-concept.de

25.02.2020

Halle: 8 Stand: 8A130

CUTTING WORLD

Q-Series - Plasmaschneiden 4.0

Die neue und zukunftsweisende Anlagenreihe Q aus dem Hause Kjellberg Finsterwalde vereint präzises Plasmaschneiden auf außergewöhnlichem Niveau mit den komplexen Anforderungen an eine digitalisierte Produktion.

- Vollständige Neuentwicklung inklusive 60 Jahre Kjellberg Know-how
- Inverterstromquelle – digital gesteuerter, vollelektronischer Prozessablauf
- Modularer Aufbau – nachträgliche Aufrüstung der Anlagenleistung möglich
- Beste Schnitt- und Markierqualität – neue Technologien Q-Mark und Q-Hole
- Optimierte Abläufe – bewährte Schneidtechnologien Contour Cut, Contour Cut Speed und Silent Cut
- Geringe Schnittmeterkosten – verbesserte Schneidgeschwindigkeiten, längere Lebensdauer der Verschleißteile
- Visualisierung von Maschinen-, Prozess- und Verbrauchsinformationen
- Vorbeugende Revisions- und Wartungsanalyse
- Interaktive Datenbank-, Schulungs- und Service-Updates

Ready for Smart Factories

Die von Kjellberg entwickelte, browserbasierte Bedienoberfläche Q-Desk stellt Echtzeit-Prozessdaten und Informationen aller Anlagenkomponenten auf handelsüblichen Endgeräten ortsunabhängig zur Verfügung.

Information

- Montage- und Bedienungsanleitungen
- Komponentenidentifizierung und Zustandsüberwachung
- Maschinen- und Prozesskennwerte

Diagnose

- Schneidprozessüberwachung mit Aufzeichnungsfunktion
- Prozess- und Fehleranalyse
- Frequently Asked Questions (FAQ) und Videotutorials

Prognose

- Kalkulierte Strom- und Gasverbräuche mit Historie
- Vorschau von Instandhaltungs- und Wartungsmaßnahmen
- Integration neuester Entwicklungsergebnisse und Betriebsinformationen mit Online-Update-Funktion

Kontakt:

Kjellberg Vertrieb GmbH

Herr Kagemann Thomas

Oscar-Kjellberg-Straße 20

03238 Finsterwalde

Deutschland

Fon: +4935315000

Fax: +493531500-299

E-Mail: plasma@kjellberg.de

03.02.2020

Halle: 8 Stand: 8A131

CUTTING WORLD

SB200 / SB500 / SB950 - Batterielasthebemagnet

Die Elektropermanent Batterielasthebemagnete sind für den Flachmaterial-Lastenbereich 200/500/950 Kilogramm und den Rundmaterial-Lastenbereich 50/200/400 Kilogramm geeignet. Durch sekundenschnelle Stromimpulse wird der Elektropermanent Batterielasthebemagnet automatisch oder manuell über Knopfdruck geschaltet. Obwohl während des Lasttransports kein Strom fließt, ist das Werkstück so sicher gespannt wie bei einem Permanent Lasthebemagneten. Ungefähr 1000 EIN/AUS Schaltzyklen bei SB200 / SB500 und 500 EIN/AUS Schaltzyklen bei SB950 sind möglich, bis die integrierten Akkus durch einfachen Stromnetzanschluss wieder aufgeladen werden müssen.

Kontakt:

Assfalg GmbH

Frau Annette Assfalg

Buchstr. 149

73525 Schwäbisch Gmünd

Deutschland

Fon: +497171925050

Fax: +4971719250550

E-Mail: annette.assfalg@assfalg-metall.de

06.02.2020

Halle: 8 Stand: 8A115

CUTTING WORLD

iNspire 1530 F15

Die Kombination von einer Schnittgeschwindigkeit von bis zu 150 m/min, Positioniergeschwindigkeit von bis zu 350 m/min, einer Beschleunigung von 6G (60ms²) und Tischwechselzeiten von weniger als zehn Sekunden ist für Eagle die absolute Grundlage.

Die Eagle-Laserschneidemaschinen sind standardmäßig mit einer Faserlaserquelle ausgestattet. Die Flexibilität der Produktion, eine fast unbegrenzte Vielfalt an Schnittformen, eine breite Palette an bearbeiteten Materialien in Verbindung mit sehr hoher Qualität und Zuverlässigkeit und Energieeffizienz sind die grundlegenden Merkmale dieser Lasertechnologie.

In allen Achsen des Systems sind Linearmotoren installiert. Die Motoren befinden sich auf beiden Seiten der „X“ Traverse sowie in der „Y“ und „Z“ Achse. Warum Linearmotoren? Diese Komponenten haben eine Reihe von Vorteilen: Sie bieten hohe Beschleunigungs- und Vorschubgeschwindigkeiten, sind wartungsfrei und stellen die einzige Möglichkeit dar, um sicherzustellen, dass Maschinenparameter wie Beschleunigung und Genauigkeit während der gesamten Lebensdauer der Maschine eingehalten werden.

Die Basis der gesamten Schneidmaschine ist der Körper aus Polymerbeton, einem Verbundmaterial, das einzigartige mechanische Eigenschaften aufweist: hoher Schwingungsdämpfungskoeffizient und hohe Temperaturstabilität. Die schnellen und effizienten Linearmotoren verfügen daher über eine stabile Basis, die bei dynamischen Änderungen der Bewegungsrichtung des Schneidkopfes Vibrationen verhindert.

Auch die Traverse - das bewegliche Teil, auf dem sich der Schneidkopf bewegt - muss bestimmte Bedingungen erfüllen, um die richtige Geschwindigkeit und Genauigkeit bei der Arbeit zu gewährleisten. Sie sollte möglichst leicht sein und gleichzeitig eine ideale Steifigkeit aufweisen. Die Kohlefaser (Carbon) erfüllt all diese Anforderungen.

Kontakt:

EAGLE Deutschland GmbH

Herr Markus Loos

Flughafenstrasse 59

70629 Stuttgart

Deutschland

Fon: +4971149052285

E-Mail: markus.loos@eagle-group.eu
