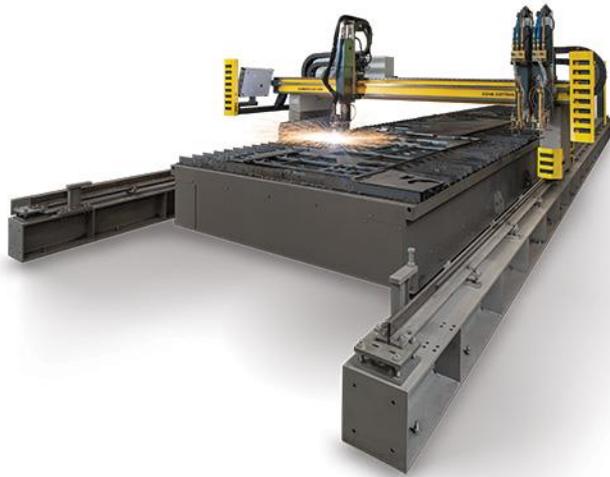




## Messeführer Cutting World

ESAB ist ein anerkannter Marktführer in der Schweiß- und Schneidindustrie und bietet ein *breites* Sortiment an *Ausrüstung* und Maschinen für Kunden in vielen unterschiedlichen Industrien. *Die revolutionären Technologien im Bereich Schneiden & Automation liefern beständige und beeindruckende Ergebnisse.*



### **Combirex DX**

*Diese Brennschneidmaschine vereinfacht die Produktion von Qualitätserzeugnissen durch ihre Stabilität und dem robusten Portal. Die Combirex zeichnet sich aufgrund der hochpräzisen Linearführung der Y Achse und den 3-Achsen AC Zahnstangenantrieben durch höchste Schnittqualität und präzises Schneiden kleiner*

*Löcher aus.. Die Maschine ist mit einem modernen Sicherheitssystem nach EG Maschinenrichtlinie ausgerüstet.*



**SGX** Diese automatisierte Schneidmaschine ist *präzise* und kostengünstig. Die SGX besitzt ein kompaktes Design, wodurch diese weniger Stellfläche benötigt und somit ideal für kleinere Verarbeiter und Hersteller geeignet ist. Eine höhere Schneidproduktivität wird durch eine

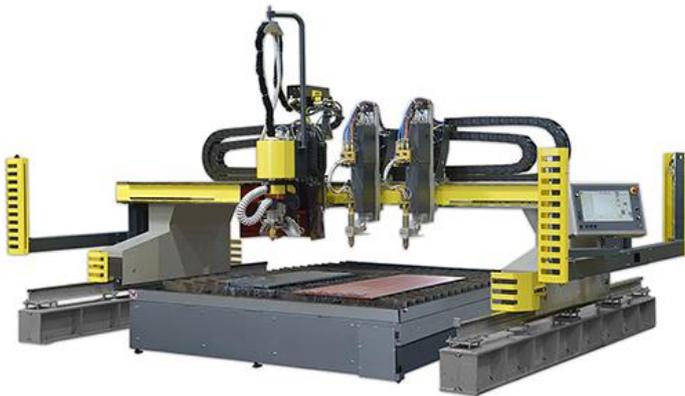
Verfahrgeschwindigkeit von 25,4 m/min erreicht. Die Maschine kann an *verschiedenste* Anforderungen angepasst werden und zusammen mit einem

Schneidisch mit Unterflurabsaugung für die Trockenbearbeitung oder einem Wassertisch für das Plasmaschneiden über oder unter Wasser verwendet werden.



**Crossbow** Diese Maschine lässt sich aufgrund ihres geringen Gewichts einfach transportieren und eignet sich ideal für den Einsatz in Werkstätten, Berufsschulen und für den mobilen Einsatz in großen Anlagen und auf Baustellen. Das präzise Führungssystem der Crossbow ermöglicht eine stabile

Bewegung der Traversen *und zuverlässige Schnittergebnisse*. Präzise Führungsschienen minimieren Vibrationen während des Schneidvorgangs, damit die Ergebnisse im gesamten Arbeitsbereich *stets akkurat* bleiben.



**Suparex HDX** Dieses thermische Schneidsystem besitzt ein hochleistungsfähiges, *Maschinenportal* für eine ausgezeichnete Leistung. Die verlässliche Suparex HDX ist auf Langlebigkeit ausgelegt und garantiert eine lange Betriebsdauer. Innovative Technologie trifft hier auf komplette Prozessautomatisierung, um die höchste Produktivität in *allen* Schneidanwendung erreichen zu

können. Durch die Vielseitigkeit dieser Maschine ist sie ideal geeignet für den Einsatz in der industriellen und allgemeinen Fertigung, im Bergbau, in der Offshore-Öl-Förderung oder im Schiffbau.



**iSeries-System** Die neue iSeries-Technologie ermöglicht eine höhere Produktivität, mehr Flexibilität und Vertrauen in hochpräzise Plasmaschneidverfahren. Diese Maschine bietet eine unvergleichliche Schneidqualität auf Nichteisenmetallen durch die Nutzung des einzigartigen „Water Mist Secondary“-Verfahrens (WMS®). Außerdem besitzt das iSeries-System die höchste Schneidgeschwindigkeit auf Edelstahl in seiner Klasse und ist dadurch bis zu dreimal schneller als ähnliche Systeme. Es eignet sich ideal für die Fertigungsindustrie sowie die Schwerindustrie, die Produktion von

Schienenfahrzeugen und in der Stahlverarbeitung.



**DMX** Das verlässliche und akkurate Plasma-Fasenschneidsystem von ESAB. Das DMX ist nicht nur einfach in der Nutzung, sondern aufgrund des exklusiven DMX-Bewegungssystems (Direct Multi-Axis) und der Mehrpunkt-Kollisionserkennung von ESAB auch einfach in der Wartung. Dadurch besitzt das DMX weniger Bestandteile und setzt sich nach einer Kollision automatisch zurück,

ganz ohne Neuausrichtung. Dieses kostengünstige und kompakte *Werkzeug* vereinfacht effektiv die Fasenprogrammierung und sorgt für *ausgezeichnete* Ergebnisse.